

В

О

Л

М

А

Ш



КАТАЛОГ

**СЕРВИСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА**

Оборудование по ремонту
погружного кабеля

Оборудование по ремонту
ПЭД и ЭЦН

Оборудование для работы
на скважине

Специальное оборудование

2019



Содержание

Направление деятельности предприятия.....	3
География поставок оборудования.....	4
СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА	
Оборудование по ремонту ПЭД.....	
Линия универсальная ремонта ЭЦН и ПЭД марки УСРН2.....	5
Линия разборки ПЭД марки ЛРД2.....	7
Линия сборки ПЭД марки ЛСД2.....	9
Линия намотки статора ПЭД марки ЛНС-01П.....	11
Приспособления для оборудования по ремонту ПЭД.....	
Приспособление для захвата вала ПЭД с набором цанг.....	13
Приспособление для захвата вала ПЭД с набором колец.....	13
Приспособление для зажима вала ротора ПЭД.....	14
Набор колец-упоров для фиксации корпуса двигателя.....	14
Оборудование по ремонту ЭЦН.....	
Стенд ремонта ЭЦН марки СРН1.....	15
Линия разборки ЭЦН марки ЛРНЗ.....	17
Линия сборки ЭЦН марки ЛСН2.....	21
Стенд запасовки шпонки СЗШ-01.....	24
Приспособления для оборудования по ремонту ЭЦН.....	
Приспособление для захвата вала ЭЦН с набором цанг.....	25
Приспособление для захвата вала ЭЦН с набором колец.....	25
Приспособление для съёма ступеней насоса с вала.....	25
Набор колец-упоров для фиксации корпуса насоса.....	26
Толкатель для сборки насоса.....	26
Оборудование по ремонту гидрозащиты УЭЦН.....	
Стенд ремонта гидрозащиты УЭЦН марки СГ и газосепаратора.....	27
Машина моечная ММК-1.....	28
Оборудование по ремонту погружного кабеля.....	
Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК с весом барабана до 7 тонн.....	29
Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК с весом барабана до 15 тонн.....	31
Тележка для намотки и перевозки удлинителей.....	33
Установка наложения брони УНБ-01.....	34
Линия намотки кабельных удлинителей ЛНКУ-01.....	36
Тележка перемещения барабана Т2.....	37
Приёмные передвижные устройства намотки отбракованного кабеля.....	
- Приёмное передвижное устройство ППУ1.....	38
- Приёмное передвижное устройство ППУ2.....	39



Платформа поворотная.....	
- Платформа поворотная неприводная ПЛ-2500.....	40
- Платформа поворотная приводная ПЛ-ПР-2500.....	42
- Платформа поворотная приводная ПР-ПЛП.....	43
Оснастка вспомогательная для ремонта ЭЦН и ПЭД.....	
- Тиски фрикционные ТФ-130.....	44
- Тиски RIDGID.....	45
Оборудование для работы на скважине.....	
- Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2200.....	46
- Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2500.....	48
Специальное оборудование.....	
ТПУ-3250.....	50
Установка для приёма полимерно-армированной трубы модели ПОУ-3550.....	52
Установка маркировки ленты УМЛ-01.....	53
Линия утилизации погружного кабеля ЛУПК.....	55



Направление деятельности предприятия

История Вышневолоцкого механического завода в 2016 году насчитывает 135 лет. Основанный в 1881 году, завод прошёл сложный путь от механических мастерских до полноценного машиностроительного предприятия с полным перечнем металлообрабатывающих технологических процессов. Высококвалифицированные технические специалисты предприятия обеспечивают проектирование и изготовление оборудования любой сложности по техническому заданию заказчика. Основные направления деятельности предприятия - изготовление оборудования для нефтегазового комплекса, оборудования для кабельной промышленности и сельскохозяйственного оборудования.

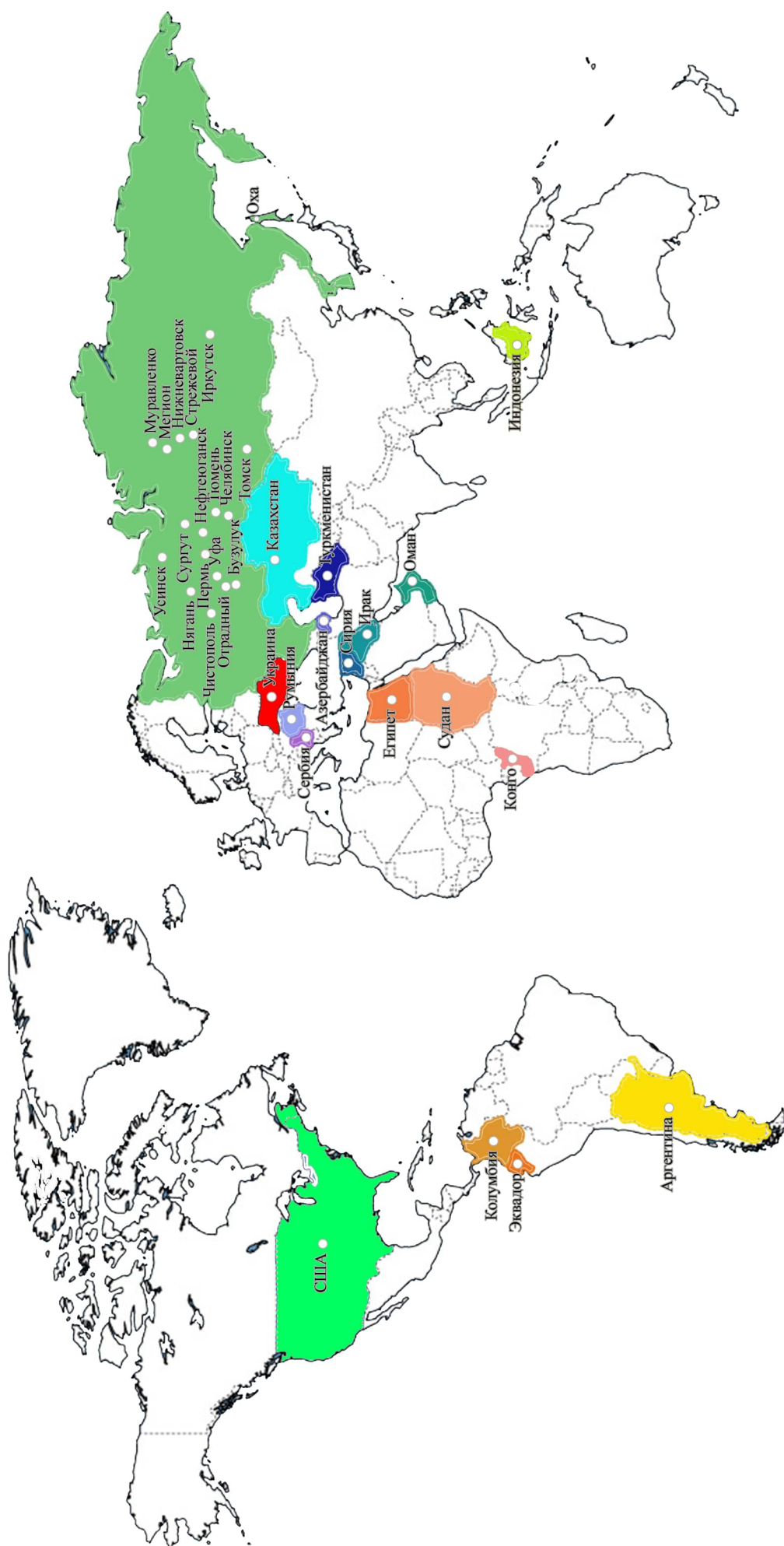
Наши крупнейшие заказчики в сфере сервисного оборудования нефтегазового комплекса

ООО «Производственная компания Борец»
ООО «Новомет-Сервис»
ООО «Сервис центр ЭПУ»
ООО «Сургутнефтегаз»
Филиал компании «Бейкер Хьюз»
ООО «Ойлпамсервис»
ООО «Самара ЭлектроСервис»
Компания «Шлюмберже Лоджелко Инк»
Тюменская нефтяная компания
Компания «ВудГрупп»
ООО «Томскнефтесервис»
ЗАО «Мехта»
ООО «Римера-Сервис»
ООО «Новые Технологии»
ООО «Нефтяная электронная компания Плюс»
Компания «Navante Service Ltd»
ОАО «Уралтрубмаш»
ООО «Тюменский завод нефтепромышленного оборудования»



География поставок оборудования

Направление деятельности предприятия



- | | | | | | |
|-----------|-----------|--------------|---------|----------------------|---------------|
| Аргентина | Египет | Туркменистан | США | Нижневартовск | Бузулук |
| Колумбия | Оман | Азербайджан | Украина | Пермь | Нефтеюганск |
| Эквадор | Ирак | Румыния | Россия | Иркутск | Томск |
| Конго | Сирия | Сербия | | Муравленко | Оха (Сахалин) |
| Судан | Индонезия | Казахстан | | Сургут | Челябинск |
| | | | | Нягань | Тюмень |
| | | | | Мегион | Стрежевой |
| | | | | Отрадный (Татарстан) | Усинск |
| | | | | Чистополь | Уфа |

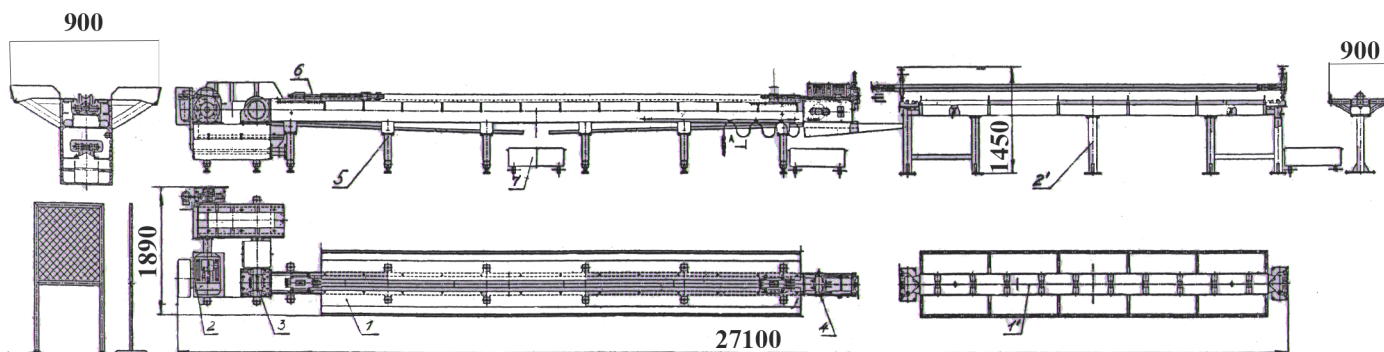
Оборудование по ремонту ПЭД

Линия универсальная ремонта ЭЦН и ПЭД марки УСРН2

Линия универсальная ремонта ЭЦН и ПЭД марки УСРН2 предназначена для разборки и сборки электроцентробежных насосов и погружных электродвигателей, входящих в состав установок для добычи пластовой жидкости (нефти).

Линия состоит из стандов:

- станд силового транспортёра марки УСРН-01
- станд съёма концевых деталей марки УСРН2-02



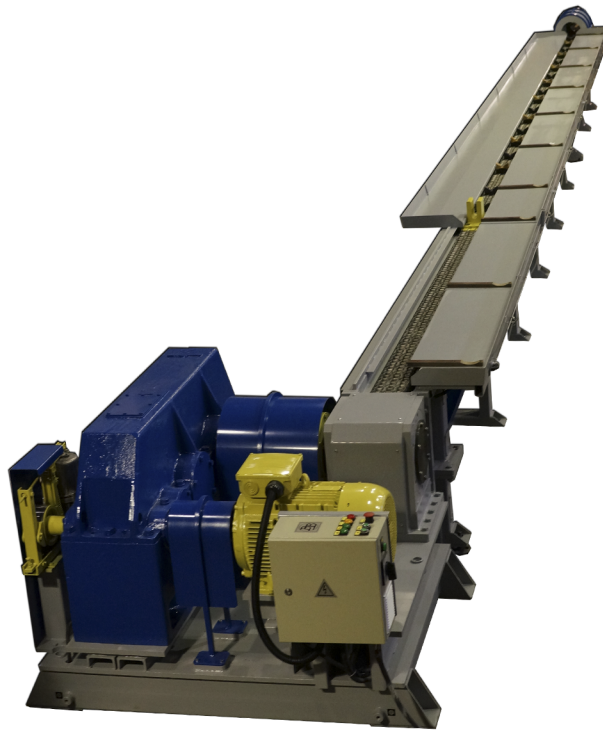
Станд универсальный ремонта ЭЦН и ПЭД марки УСРН2-01 Станд съёма концевых деталей марки УСРН2-02

- | | | |
|---------------------------|------------|--------------|
| 1. Балка | 5. Опора | 1' - Станина |
| 2. Привод | 6. Каретка | 2' - Опора |
| 3. Узел ведущей звёздочки | 7. Ёмкость | |
| 4. Узел ведомой звёздочки | | |

Станд силового транспортёра марки УСРН-01 предназначен для извлечения вала с рабочими органами из корпуса насоса и для съёма рабочих органов с вала, разборки ротора погружного электродвигателя, а так же для выполнения обратных операций - операций сборки.

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Мощность привода	кВт	30
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	до 10,5
Диаметр корпуса	м	3,75;4,56;5,4;5,62
Максимальная длина ПЭД	м	до 7,0
Максимальный ход каретки	мм	10900
Максимальное осевое усилие ищвления ротора из корпуса ЭЦН	кГс	15000
Скорость перемещения тяговой каретки	м/с	0,14



Стенд силового транспортёра УСРН2-01

Стенд съёма концевых деталей ЭЦН и ПЭД марки УСРН2-02 предназначен для съёма деталей с корпусов ЭЦН и ПЭД. Стенд состоит из станины, выполненной в виде герметичного желоба. Стенд укомплектован подвижными каретками с тисками, предназначенными для фиксации корпусов ЭЦН и ПЭД. В зависимости от технического задания заказчика, стенд съёма концевых деталей комплектуется тисками Ridgid или тисками фрикционными модели ТФ-130.



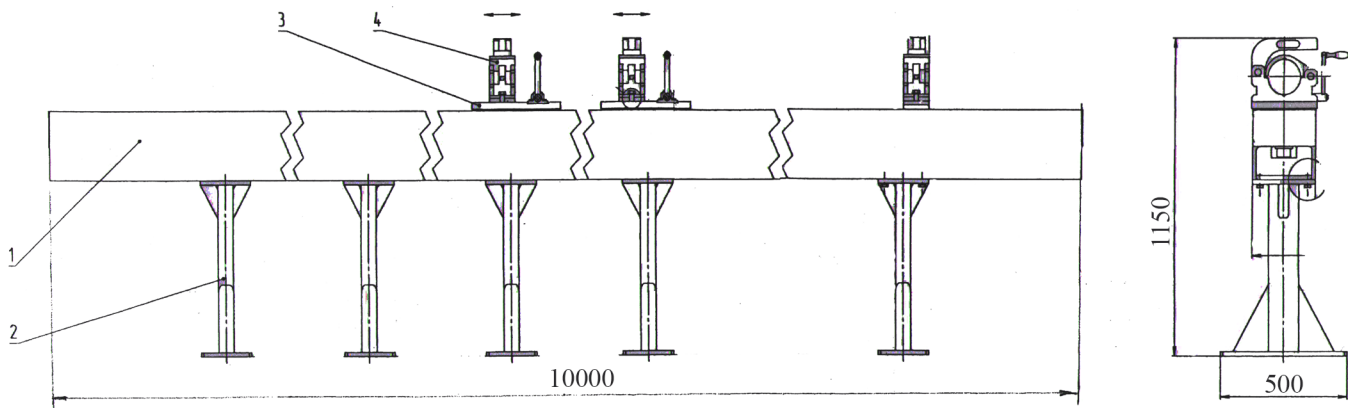
Стенд съёма концевых деталей УСРН2-02

Линия разборки ПЭД марки ЛРД2

Линия разборки ПЭД марки ЛРД2 предназначена для разборки погружных электродвигателей (ПЭД), входящих в состав УЭЦН (установки электроцентробежных насосов) для добычи пластовой жидкости. Линия разборки ПЭД марки ЛРД2 включает в себя два станда:

- стенд разборки ПЭД ЛРД2-01;
- стенд разборки ротора ПЭД ЛРД2-02.

Линия комплектуется оснасткой для разборки ПЭД.



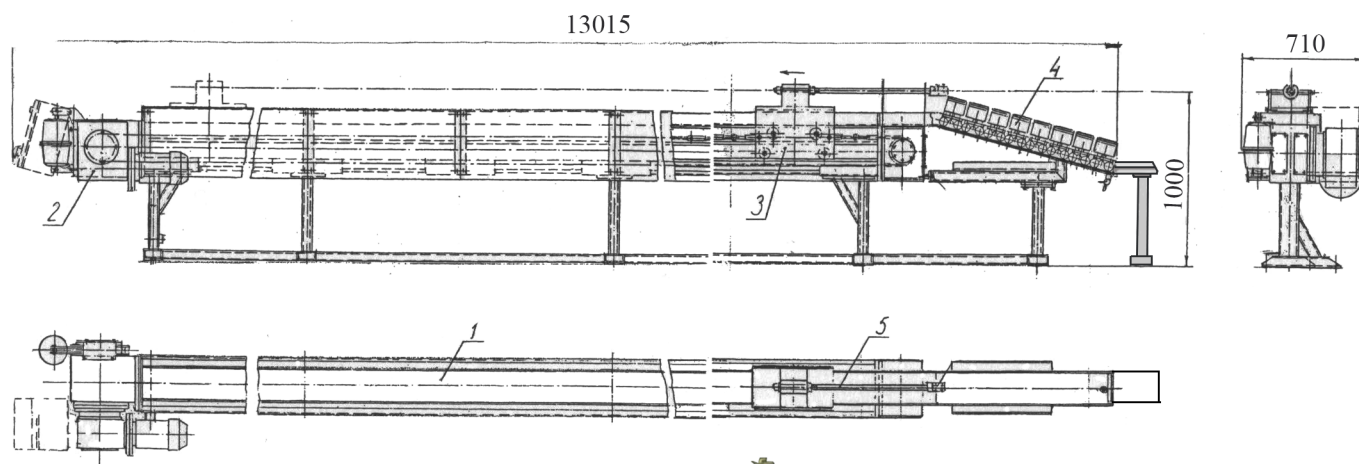
1. Станина
2. Стойка
3. Каретка
4. Тиски фрикционные



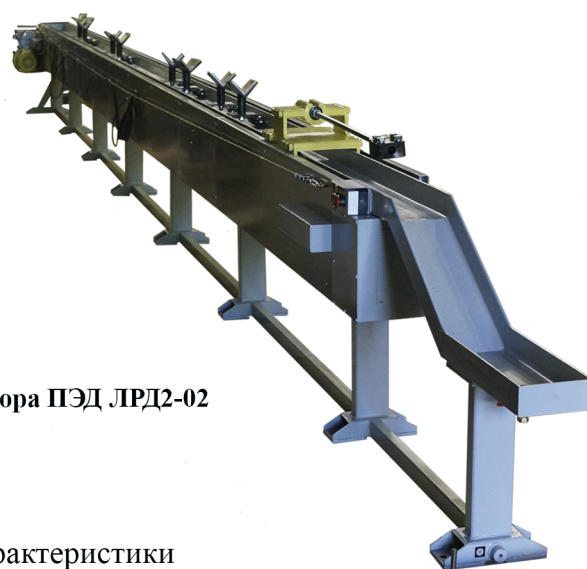
Стенд разборки ПЭД ЛРД2-01

Стенд разборки ПЭД ЛРД2-01 включает в себя станину, выполненную в виде герметичного желоба, размещенного на опорах. На одном конце станины установлены фрикционные тиски для закрепления ПЭД и две тележки с фрикционными тисками. Фрикционные тиски имеют комплект сменных вкладышей.

Стенд разборки ротора ПЭД ЛРД2-02 включает в себя станину, выполненную в виде герметичного желоба, размещенного на опорах. На одном конце станины расположен мотор-редуктор, приводящий в движение (через цепную передачу) тянущую каретку. Максимальный ход каретки ограничен концевыми выключателями. На противоположном конце станины (в лотке) установлены восемь кареток, регулируемых по высоте, для размещения вала или ротора ПЭД. Призмы каретки облицованы алюминиевыми вставками.



1. Основание
2. Привод
3. Каретка силовая
4. Каретка грузовая
5. Штанга силовая



Стенд разборки ротора ПЭД ЛРД2-02

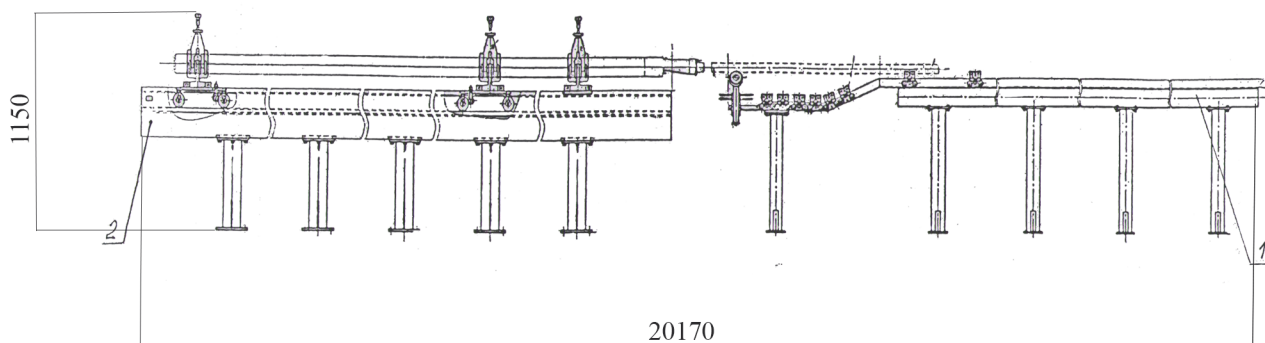
Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Привод	кВт	Мотор редуктор N _{дв} = 1,5
Длина ПЭД	м	до 10
Диаметры корпусов разбираемых двигателей	мм	95...130
Максимальное усилие извлечения ротора из корпуса ПЭД	кГс	1600
Скорость перемещения тяговой каретки	м/с	0,1
Максимальное перемещение ротора ПЭД	мм	9500

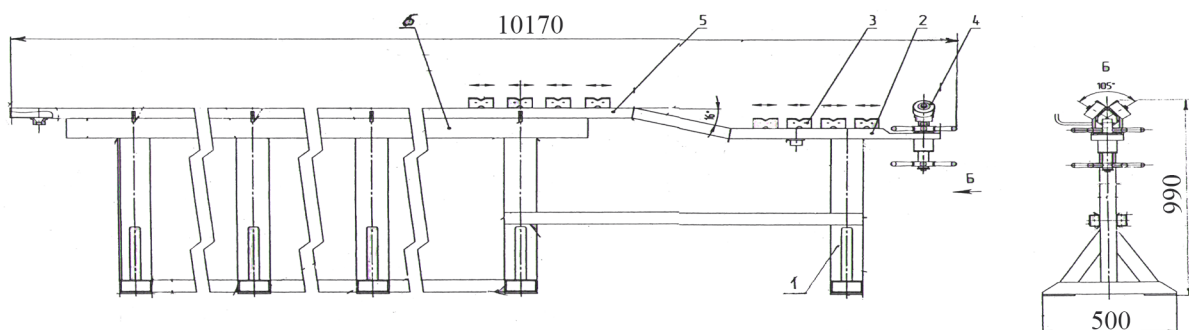
Линия сборки ПЭД марки ЛСД2

Линия сборки ПЭД марки ЛСД2 предназначена для сборки погружных электродвигателей (ПЭД), входящих в состав УЭЦН (установки электроцентробежных насосов) для добычи пластовой жидкости. Линия сборки ПЭД марки ЛСД2 включает в себя два станда:

- стенд сборки ротора ПЭД ЛСД2-01;
- стенд сборки ПЭД ЛСД2-02.



1. Стенд сборки ПЭД ЛСД2-01
2. Стенд сборки ротора ПЭД ЛСД2-02

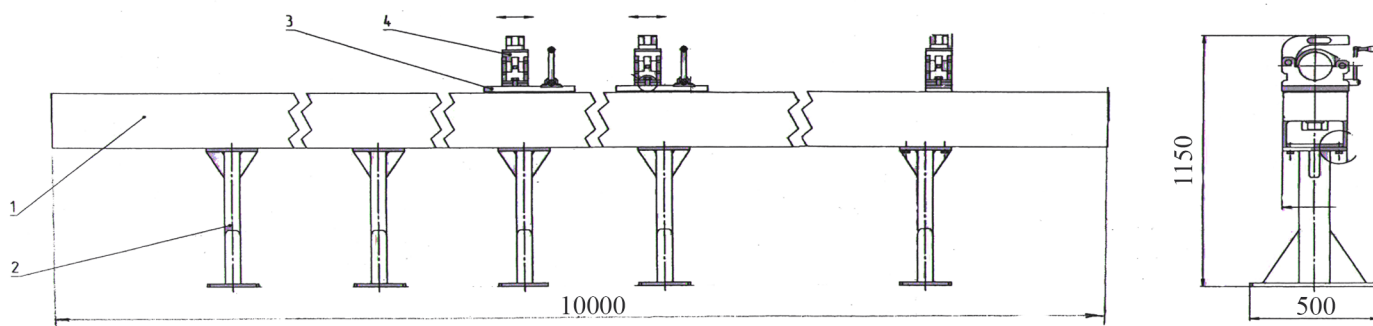


1. Стойка
2. База для кареток
3. каретка
4. Поддерживающее устройство
5. Лоток
6. Основание

Стенд сборки ротора ПЭД ЛСД2-01 включает в себя станину, выполненную в виде герметического желоба, размещенного на опорах. На станине установлены восемь кареток для размещения вала или ротора ПЭД и регулируемый по высоте узел поддержки ротора.



Стенд сборки ПЭД ЛСД2-02 включает в себя станину, выполненную в виде герметичного желоба, размещенного на опорах. На одном конце станины установлены стационарные фрикционные тиски для закрепления ПЭД и две тележки с фрикционными тисками. Фрикционные тиски имеют комплект сменных вкладышей.

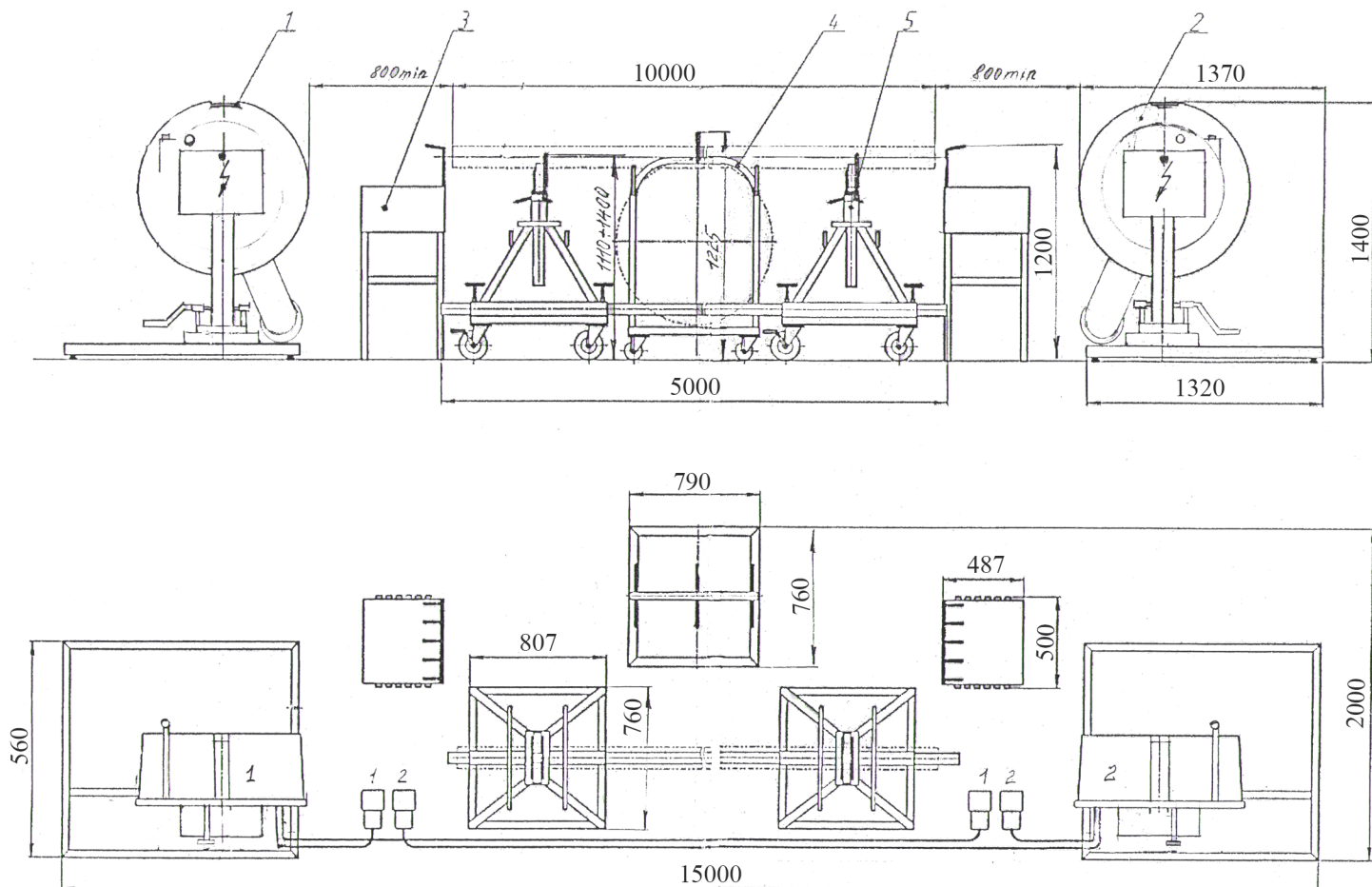


1. Станина
2. Стойка
3. Каретка
4. Тиски фрикционные



Стенд сборки ПЭД ЛСД2-02

Линия намотки статора ПЭД ЛНС-01П



Линия намотки статора ПЭД ЛНС-01П предназначена для намотки обмоток статора погружных электродвигателей методом замещения спиц обмоточным проводом. Линия укомплектована двумя приёмниками для намотки фазы с барабанами. Барабаны изготовлены из углеволокна - материала, обладающего антистатическими свойствами. Приёмники для намотки фазы оснащены бесступенчатым приводом и системой управления, позволяющей контролировать работу линии с одного рабочего места. Линия укомплектовывается двумя тумбочками, тележкой, сдвоенной тележкой. Тумбочки предназначены для размещения в них инструмента обмотчика, его оснастки и материалов, необходимых для выполнения операций по намотке статора. Тележка служит для перемещения подготовленных для намотки статора мотков обмоточного провода. Сдвоенные тележки с регулируемой по высоте роликовыми опорами предназначены для размещения на них корпусов статора и перемещения их в соответствии с технологическим циклом изготовления ПЭД.



Линия намотки статора ПЭД ЛНС-01П

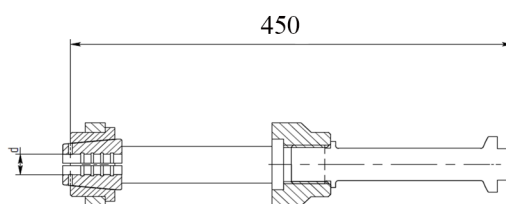
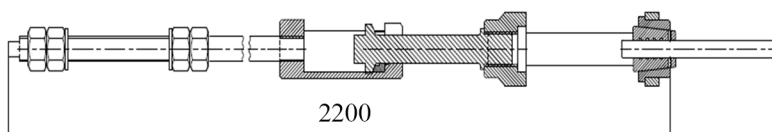
Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Диаметр корпусов ПЭД, подвергаемых намотке	мм	92...143
Диаметр барабана	мм	1000
Максимальный крутящий момент на барабане	Н*м	122
Диапазон вращения барабана	об/мин	0...86
Линейная скорость протяжки провода	м/мин	0...125
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Установленная мощность, не более	кВт	2,5
Масса:	кг	1050

Приспособления для оборудования по ремонту ПЭД

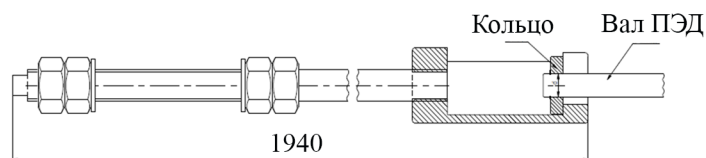
Приспособление для захвата вала ПЭД с набором цанг

Приспособление для захвата вала ПЭД предназначено для извлечения валацентрированного насоса. Приспособление комплектуется набором цанг. Диаметры внутренних отверстий цанг согласовываются при оформлении заказа.



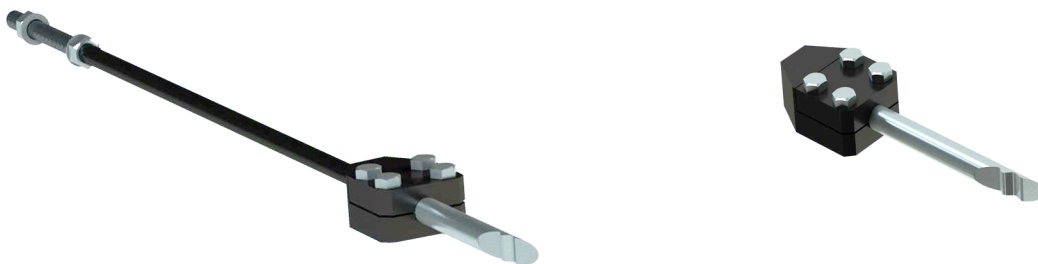
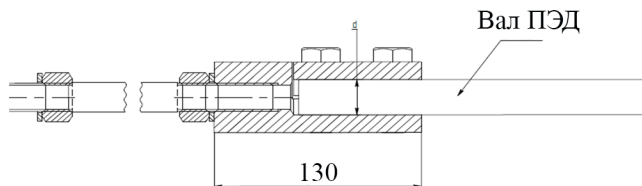
Приспособление для захвата вала ПЭД с набором колец

Кольца на валу ПЭД фиксируются стандартными стопорными кольцами, входящими в комплект ПЭД. Диаметры внутренних отверстий колец согласовываются при оформлении заказа.



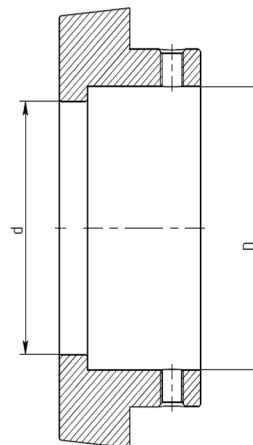
Приспособление для зажима вала ротора ПЭД

Приспособление предназначено для разборки ПЭД. Фиксация вала осуществляется зажимом его между корпусом приспособления и верхней накладкой. Диаметры валов ПЭД согласовываются при оформлении заказа.



Набор колец-упоров для фиксации корпуса двигателя

Набор колец-упоров предназначен для съёма направляющих аппаратов ПЭД. Наружные диаметры корпусов двигателя согласовываются при оформлении заказа.



Оборудование по ремонту ЭЦН

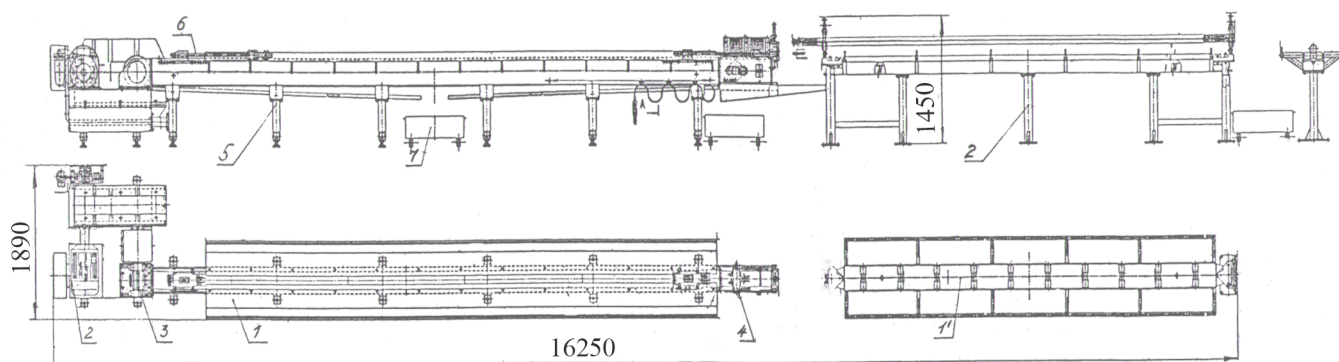
Стенд ремонта ЭЦН СРН1

Стенд ремонта ЭЦН марки СРН1 предназначен для разборки и сборки электропогружных насосов, входящих в состав установок электроцентробежных насосов для добычи пластовой жидкости (нефти).

Стенд предназначен для извлечения вала с рабочими органами из корпуса насоса и для съёма рабочих органов с вала, а так же для выполнения обратных операций - операций сборки.

Стенд универсальный ремонта ЭЦН СРН1 состоит из двух стандов:

- станд силового транспортера СРН1-01
- станда съёма концевых деталей СРН1-02



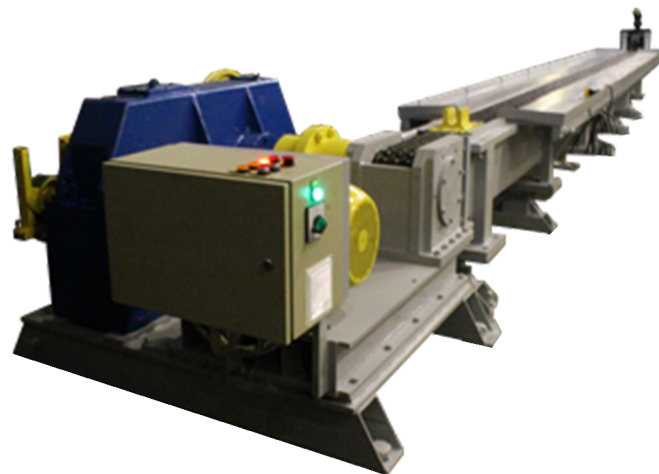
- | | | |
|---------------------------|---------------------------|--------------|
| 1. Балка | 4. Узел ведомой звёздочки | 1' - Станина |
| 2. Привод | 5. Опора | 2' - Опора |
| 3. Узел ведущей звёздочки | 6. Каретка | |
| 7. Ёмкость | | |

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Мощность привода	кВт	30
Длина ЭЦН	м	до 6
Максимальный ход каретки	мм	7400
Максимальное осевое усилие извлечения из корпуса ЭЦН	кГс	15000
Диаметр корпуса	мм	86, 92, 103, 114, 130
Скорость перемещения тяговой каретки	м/с	не более 0,14
Масса	кг	7050



Стенд съёма концевых деталей СРН1-02



Стенд силового транспортера СРН1-01

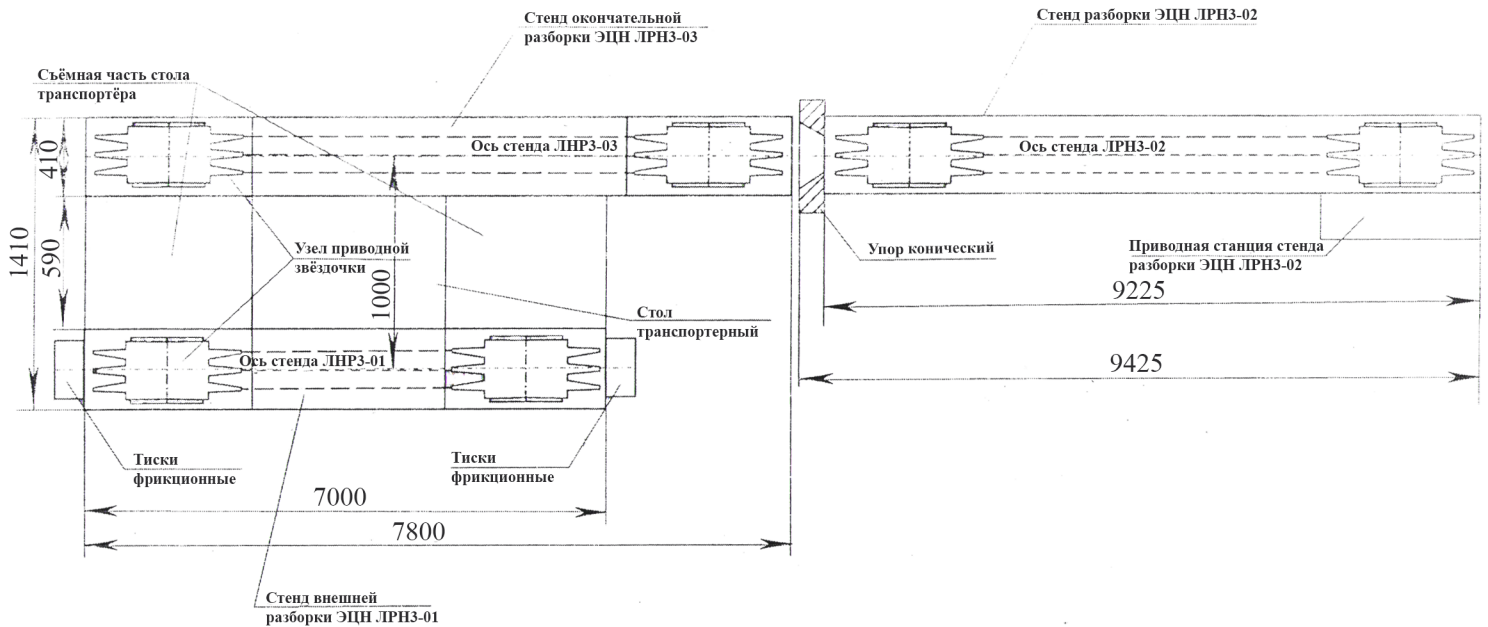
Линия разборки ЭЦН марки ЛРНЗ

Линия разборки ЭЦН марки ЛРНЗ предназначена для полной разборки насосов установок электропогружных центробежных насосов (УЭЦН).

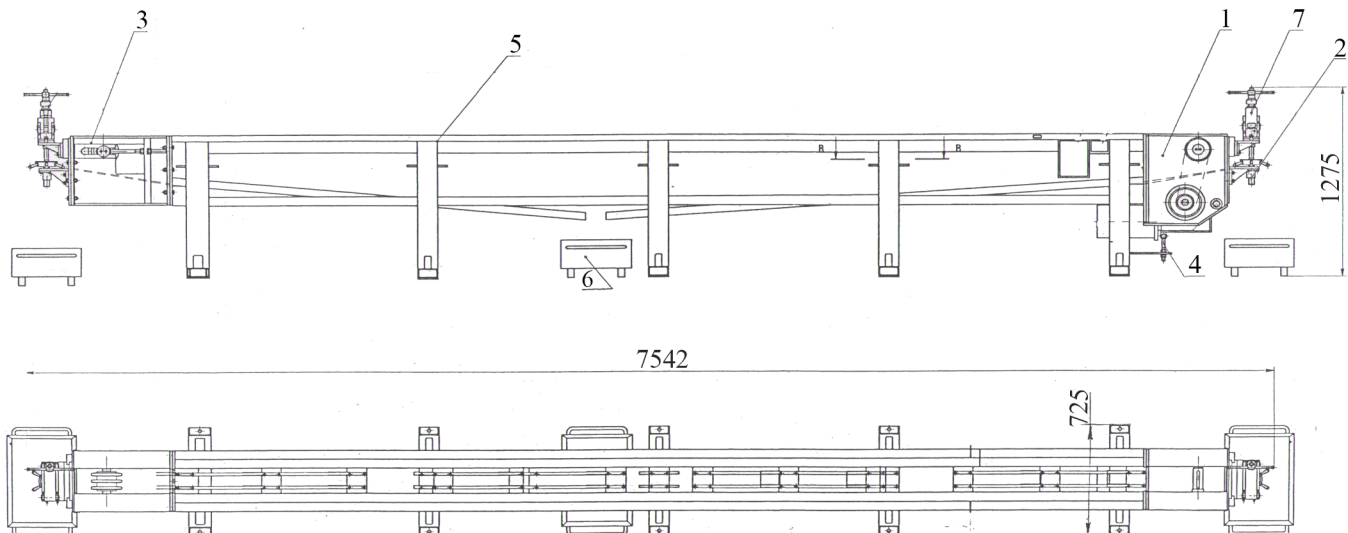
Линия разборки ЭЦН марки ЛРНЗ состоит:

- стэнд внешней разборки ЭЦН ЛРНЗ-01;
- стэнд разборки ЭЦН ЛРНЗ-02;
- стэнд окончательной разборки ЭЦН ЛРНЗ-03;
- стол транспортёрный.

Линия комплектуется оснасткой для разборки ЭЦН.



Стэнд внешней разборки ЭЦН ЛРНЗ-01 представляет собой сварную металлоконструкцию в виде рамы с рабочим столом - трёхрядную цепь с приводом. По торцам стэнда расположены регулируемые по высоте ручные фрикционные тиски.



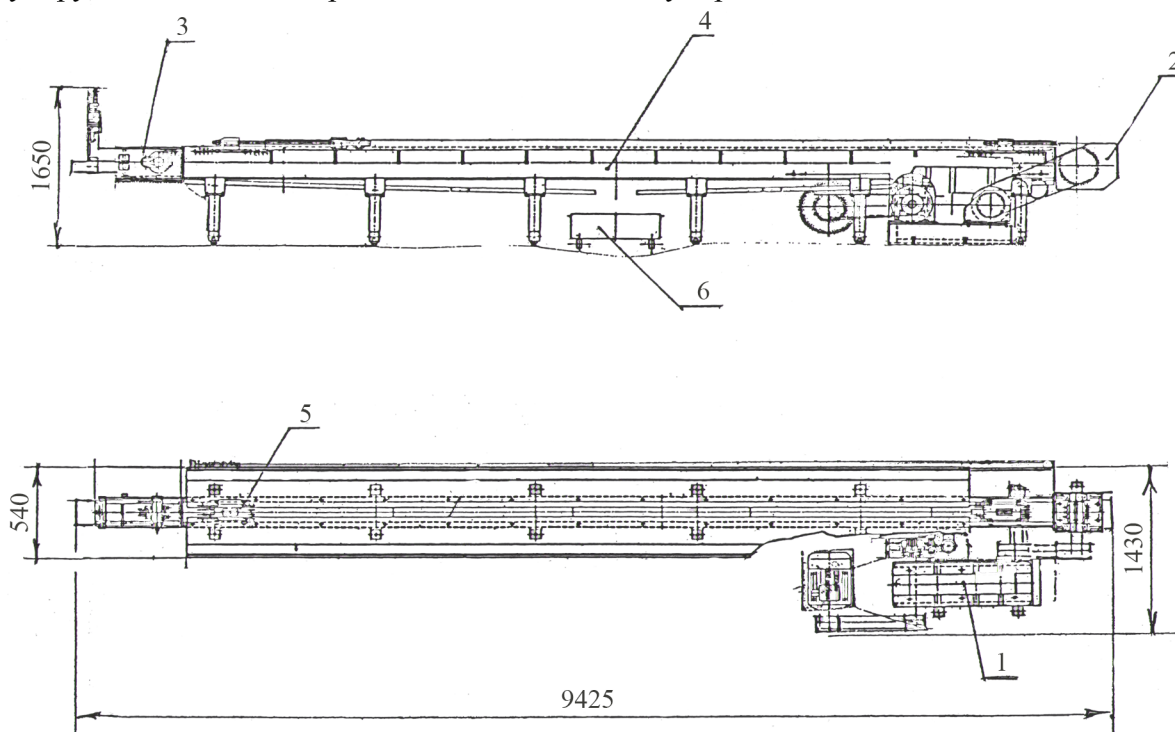
- | | | |
|---------------------------------|-------------|----------------------|
| 1. Узел приводной | 4. Натяжник | 7. Тиски фрикционные |
| 2. Механизм передвижения тисков | 5. Станина | |
| 3. Узел фиксации тисков | | |

Технические характеристики ЛРНЗ-01

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	2,5...6
Диаметр корпуса	мм	86...114,130
Привод транспортёра станда внешней разборки ЭЦН	кВт	мотор-редуктор N=3,1
Скорость перемещения тяговой каретки станда внешней разборки ЭЦН	м/с	не более 0,14
Масса	кг	2100
Максимальное осевое усилие извлечения ротора из корпуса ЭЦН	кГс	16000

Стенд разборки ЭЦН ЛРНЗ-02 представляет собой транспортёр, рабочим столом и тяговым органом которого является трехрядная цепь. В цепь вмонтирована каретка с крюком, ход которой ограничен двумя концевыми выключателями, срабатывающими при взаимодействии с кулачками каретки. На крюк каретки надевается проушина с приспособлением для захвата вала.

В комплект станда входят кольца-упоры для различных корпусов ЭЦН и комплект зажимов ротора для различных роторов. С одного торца к станду прикреплен регулируемый по высоте кронштейн с коническим упором.



- | | |
|-------------------------------|----------------------|
| 1. Привод | 4. Рама |
| 2. Узел приводной звёздочки | 5. Каретка |
| 3. Узел неприводной звёздочки | 6. Ёмкость для масла |

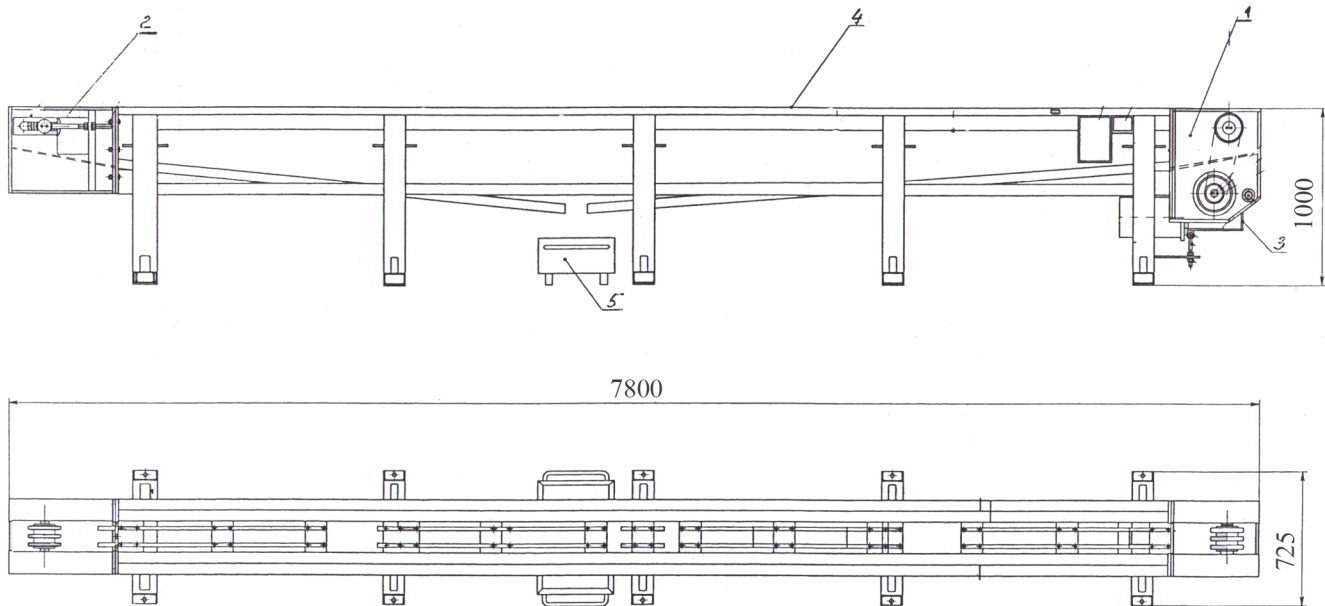


Стенд разборки ЭЦН ЛРНЗ-02

Технические характеристики ЛРНЗ-02

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	2,5...6
Диаметр корпуса	мм	86...114
Привод транспортёра стенда разборки ЭЦН	кВт	электродвигатель N=22,0
Скорость перемещения тяговой каретки стенда разборки ЭЦН	м/с	не более 0,14
Максимальный ход каретки стенда разборки ЭЦН	мм	7000
Максимальное осевое усилие извлечения ротора из корпуса ЭЦН, развиваемое линией	кГс	15000
Масса	кг	4452

Стенд окончательной разборки ЭЦН ЛРНЗ-03 представляет собой транспортёр, рабочим столом которого является трёхрядная цепь с приводом. Стол транспортёрный размещается между стендом внешней разборки ЭЦН ЛРНЗ-01 и стендом окончательной разборки ЛРНЗ-03.



1. Узел приводной
2. Узел неприводной
3. Натяжник
4. Станина
5. Ёмкость для масла

Технические характеристики ЛРНЗ-03

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей сети	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	2,5...6
Диаметр корпуса при работе с тисками фрикционными	мм	86...114,130
Диаметр (max) корпуса с тисками «Ridgid»	мм	172
Привод транспортёра стенда окончательной разборки ЭЦН	кВт	мотор-редуктор N=3,1
Скорость перемещения тяговой каретки стенда окончательной разборки ЭЦН	м/с	не более 0,14
Масса	кг	1953

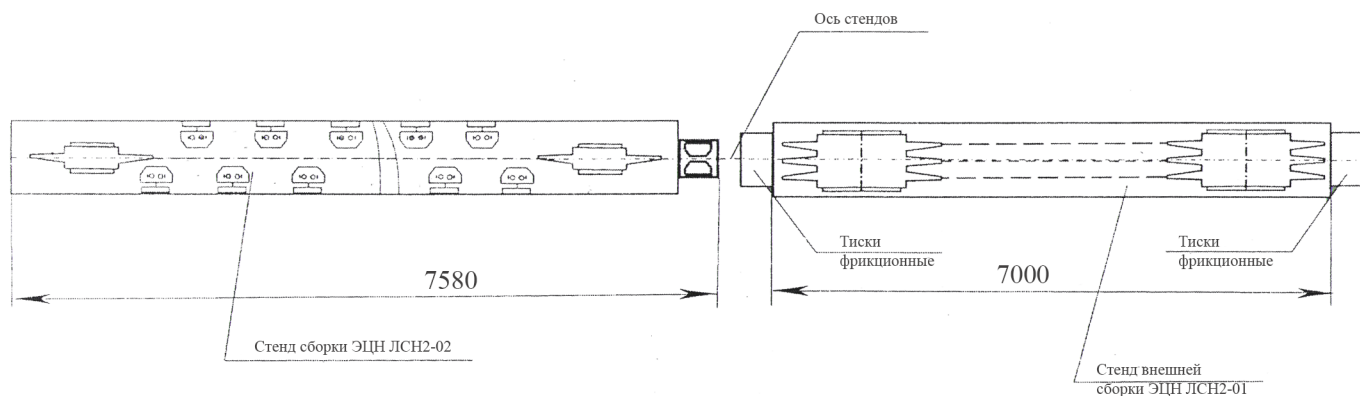
Линия сборки ЭЦН марки ЛСН2

Линия сборки ЭЦН марки ЛСН2 предназначена для сборки и заталкивания ротора в корпус насосов установок электропогружных центробежных насосов (УЭЦН), а также для его окончательной сборки.

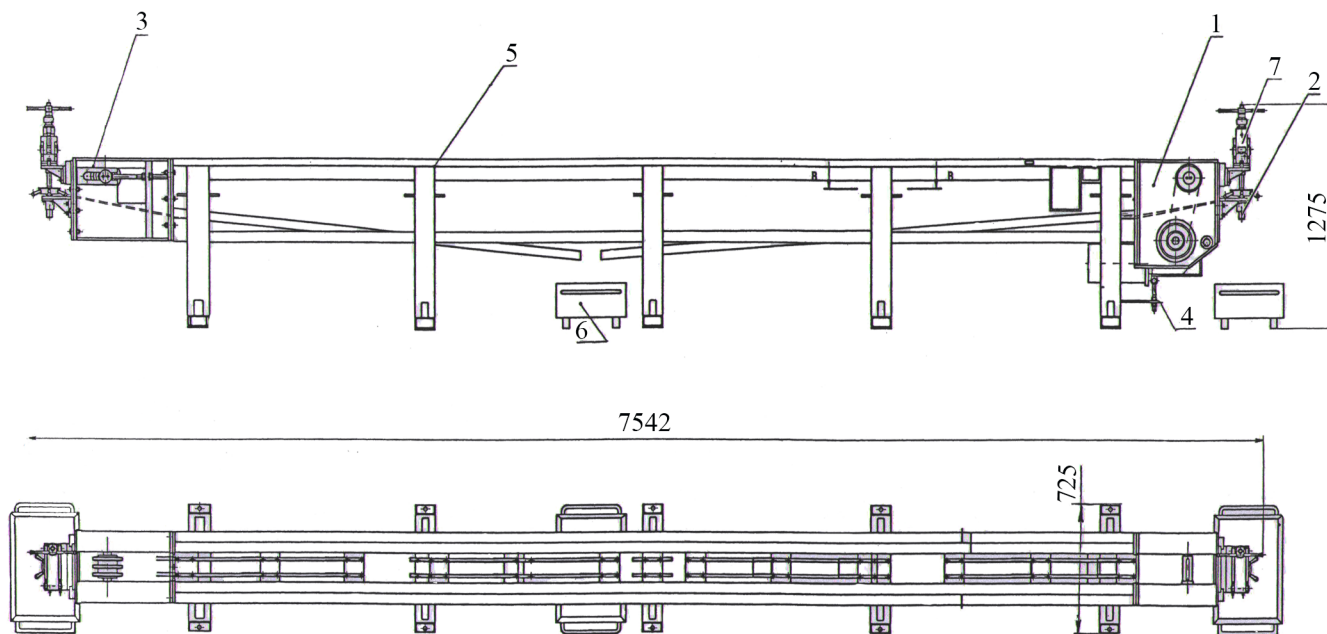
Линия сборки ЭЦН ЛСН2 включает в себя два стэнда:

- стэнд внешней сборки ЭЦН ЛСН2-01;
- стэнд сборки ЭЦН ЛСН2-02.

Линия комплектуется оснасткой для сборки ЭЦН.



Стэнд внешней сборки ЭЦН ЛСН2-01 представляет собой сварную металлоконструкцию в виде рамы с рабочим столом – трёхрядной цепью с приводом. По торцам стэнда расположены регулируемые по высоте ручные фрикционные тиски.



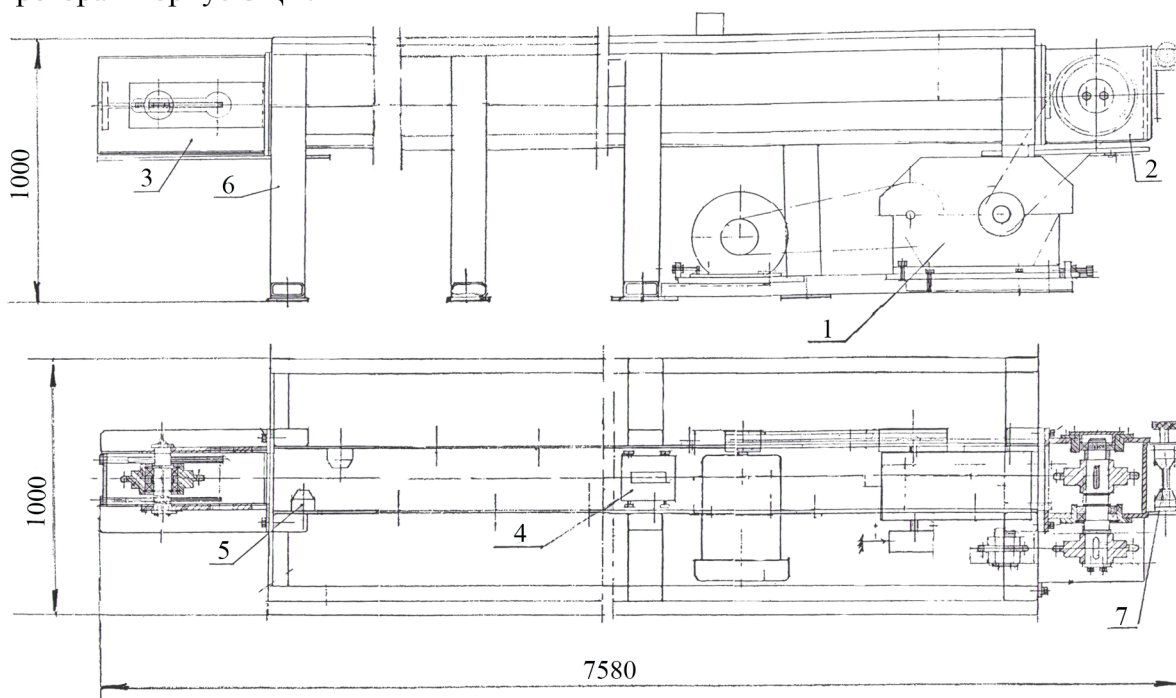
1. Узел приводной
2. Механизм передвижения тисков
3. Узел несприводной
4. Натяжник

5. Станина
6. Ёмкость для масла
7. Тиски фрикционные

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	2,5...6
Диаметр корпуса с тисками фрикционными	мм	86...114,130
Диаметр корпуса с тисками «Ridgid»	мм	172
Привод транспортёра стэнда внешней сборки ЭЦН	кВт	мотор-редуктор N=3,1
Скорость перемещения тяговой каретки стэнда внешней сборки ЭЦН, входящих в линию	м/с	не более 0,14
Масса	кг	2115
Максимальное осевое усилие	кГс	1500

Стэнд сборки ЭЦН ЛСН2-02 предназначен для сборки ротора ЭЦН и представляет собой цепной транспортёр с роликовой направляющей. Транспортёр представляет собой сварную конструкцию, на нижней полке которого расположен привод. Верхняя часть стэнда выполнена в виде столешницы, с краёв которой расположены места для размещения роторов, по продольной оси симметрии - - роликовая направляющая. Под направляющей расположена цепь, в которую смонтирована каретка, которая предназначена для осуществления заталкивания ротора в корпус ЭЦН.



- | | |
|-------------------------------|-----------------|
| 1. Привод | 5. Ролик |
| 2. Узел приводной звёздочки | 6. Остов |
| 3. Узел неприводной звёздочки | 7. Блок роликов |
| 4. Каретка | |

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Напряжение питающей цепи	В/Гц	380/50
Длина ЭЦН	м	2,5...6
Диаметр корпуса с тисками фрикционными	мм	86...114,130
Диаметр корпуса с тисками «Ridgid»	мм	172
Привод транспортёра стенда сборки ЭЦН	кВт	электродвигатель N=7,5
Скорость перемещения тяговой каретки стенда внешней сборки ЭЦН, входящих в линию	м/с	не более 0,14
Максимальный ход каретки стенда сборки ЭЦН	мм	6000
Масса	кг	2190



Стенд сборки ЭЦН ЛСН2-02

Стенд запасовки шпонки СЗШ-01

Стенд запасовки шпонки СЗШ-01 предназначен для запасовки шпонки в шпоночные пазы валов ЭЦН.



Стенд запасовки шпонки СЗШ-01

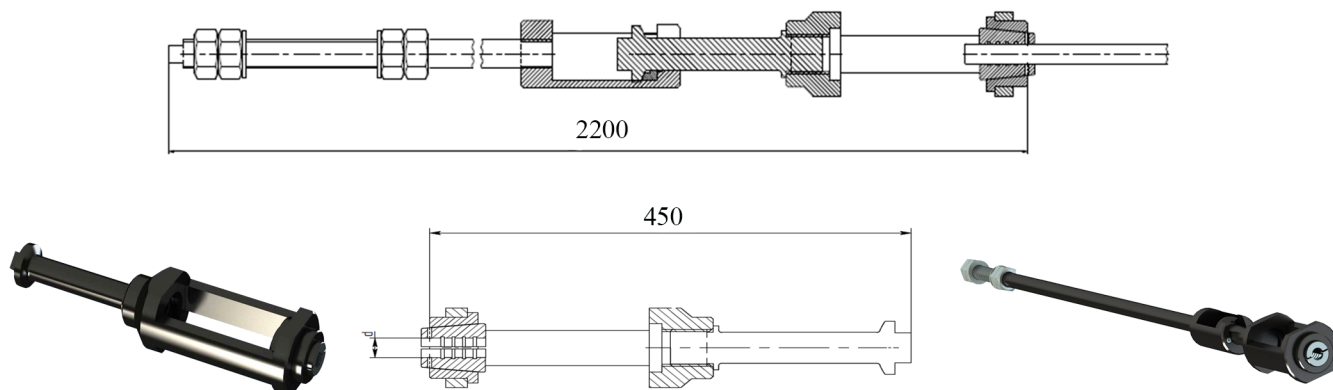
Технические характеристики

Диаметр вала ЭЦН	мм	16,17,20,22,25,32,36
Габаритные размеры:		
- длина	мм	6000
- ширина	мм	420
- высота	мм	1250
Масса	кг	927

Приспособления для оборудования по ремонту ЭЦН

Приспособление для захвата вала ЭЦН с набором цанг

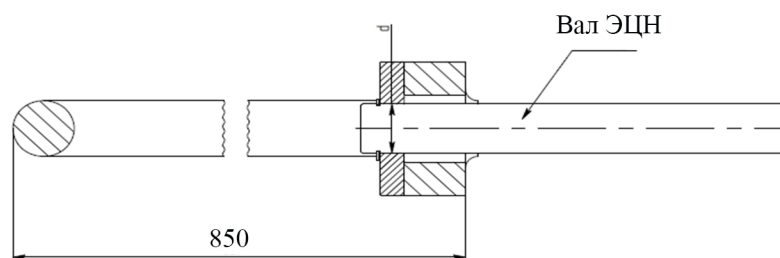
Приспособление для захвата ЭЦН предназначено для извлечения вала центробежного насоса. Приспособление комплектуется набором цанг. Диаметры внутренних отверстий цанг согласовываются при оформлении заказа.



Приспособление для захвата вала ЭЦН с набором колец

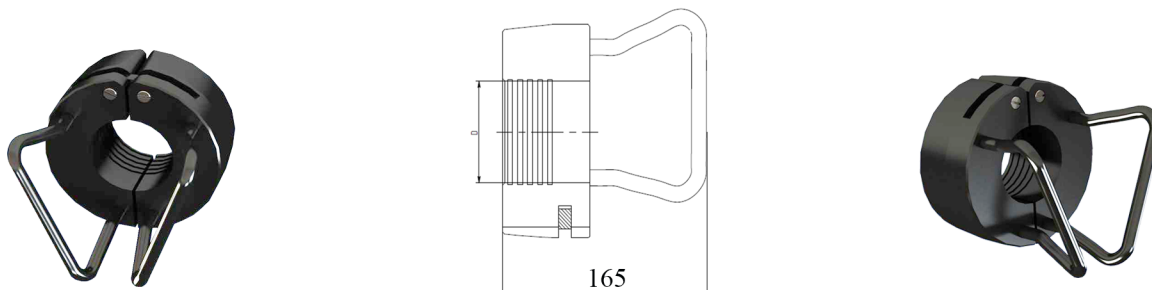
Кольца на валу ЭЦН фиксируются стандартными стопорными кольцами, входящими в комплект ЭЦН.

Диаметры внутренних отверстий колец согласовываются при оформлении заказа.



Приспособление для съёма ступеней насоса с вала ЭЦН

Приспособление предназначено для фиксации рабочих колец при съёме их с вала насоса. Наружный диаметр рабочих колец согласовывается при оформлении заказа.



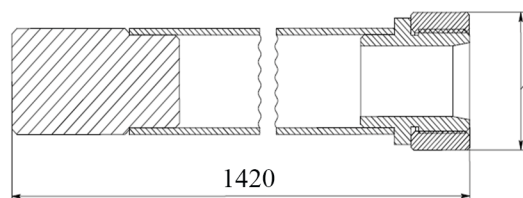
Набор колец-упоров для фиксации корпуса насоса

Набор колец-упоров предназначен для съёма направляющих аппаратов ЭЦН. Наружные диаметры корпусов согласовываются при оформлении заказа.



Толкатель для сборки насоса

Толкатель используется при сборке ЭЦН. Диаметры съёмного кольца толкателя подбираются в соответствии с наружным диаметром направляющих аппаратов и согласовываются при оформлении заказа.



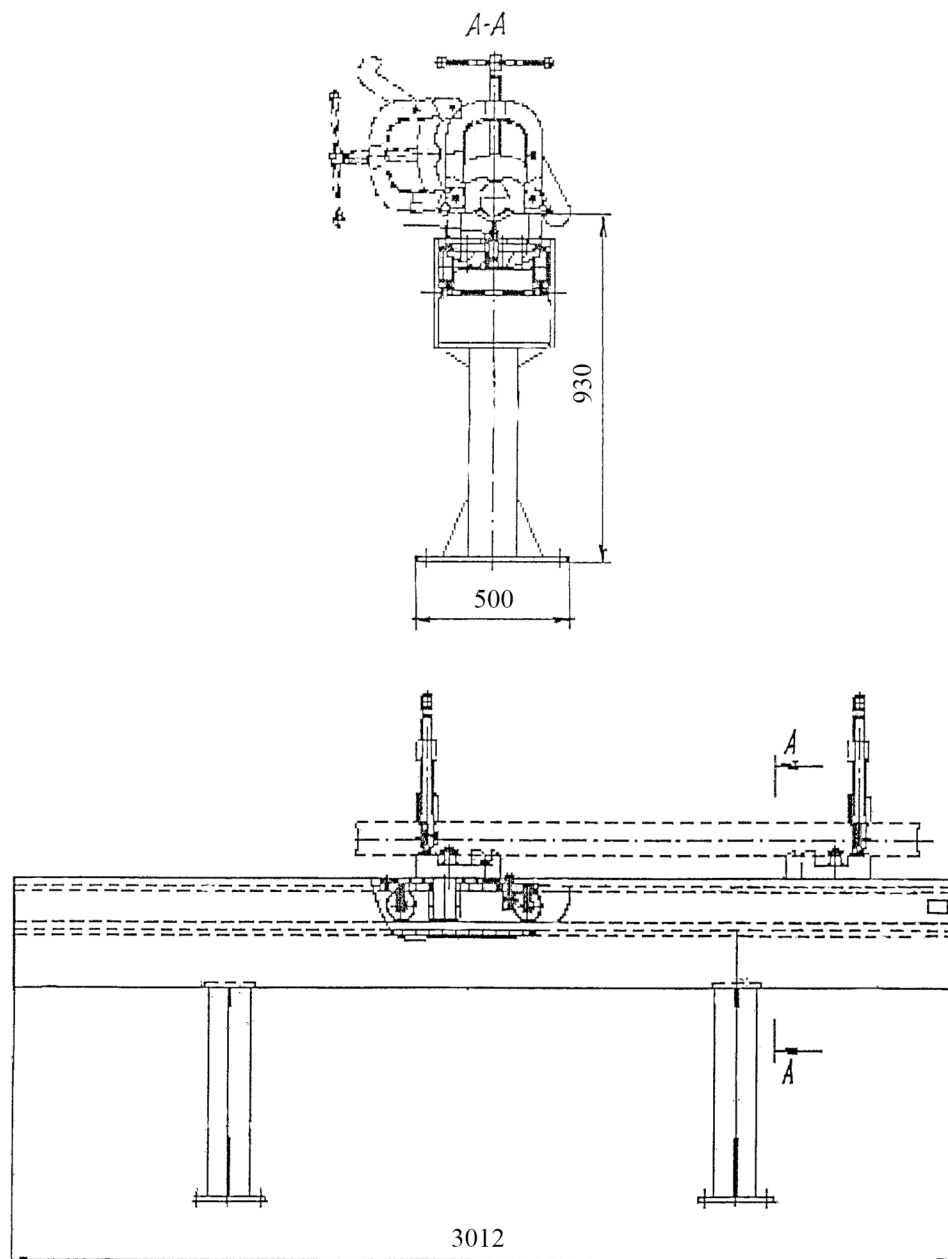
Оборудование по ремонту гидрозашиты УЭЦН

Стенд ремонта гидрозашиты УЭЦН марки СГ

Стенд ремонта (разборки – сборки) гидрозашиты СГ предназначен для разборки и сборки протектора (гидрозашиты), входящего в состав установки электроцентробежных насосов (УЭЦН) для добычи пластовой жидкости.

Стенд состоит из станины, выполненной в виде желоба, на который смонтированы две каретки (подвижная и неподвижная) с трубными тисками. Гидрозашита переносится с помощью тельфера на станину, устанавливается на каретки.

Подвижная каретка фиксируется тормозом. Гидрозашита закрепляется в двух тисках. По согласованию с заказчиком стенд ремонта гидрозашиты комплектуется тисками модели «RIDGID» или фрикционными тисками модели ТФ-130.



Машина Моечная Комбинированная ММК-1

Машина моечная комбинированная ММК-1 предназначена для мойки наружных и внутренних поверхностей деталей погружных насосов ЭНЦ (направляющий аппарат, рабочее колесо).

Машина комплектуется контейнерами и тележками, необходимыми для транспортировки контейнеров с деталями от места разборки-сборки насосов и закладки их в машину.



Технические характеристики ММК-1

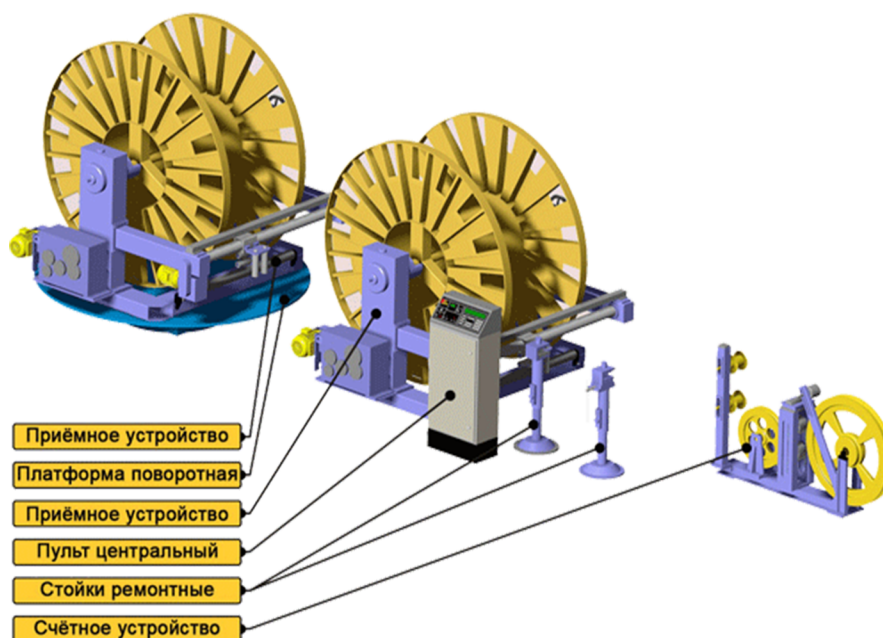
Наименование	Единицы измерения	Значение
Внутренние габаритные размеры контейнера:		380/50
- длина	мм	584
- ширина	мм	380
- высота	мм	285
Грузоподъемность контейнера	кг	до 90
Объем моющего раствора	м ³	1
Общая мощность ТЕНов	кВт	18,9
Скорость вращения кассеты	об/мин	0-8
Температура моющего раствора	°С	90
Давление воздуха в пневмосистеме	МПа	0,6-0,8
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2190
- ширина	мм	1625
- высота	мм	1620

Оборудование по ремонту погружного кабеля

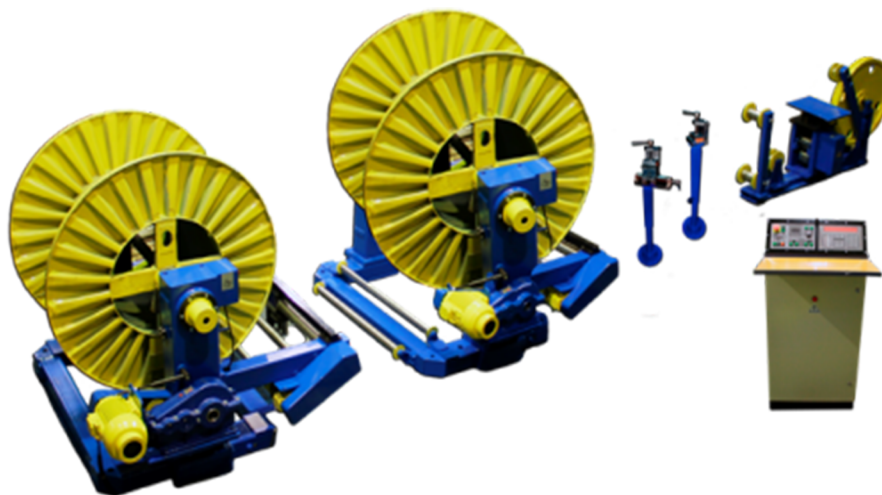
Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК с весом барабана до 7 тонн

Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК представляет собой комплекс механизмов и машин, предназначенных для выполнения технологических операций по определению дефектов погружного кабеля и их ликвидации.

Основа линии - два приёмно-отдающих устройства, осуществляющих перематку кабеля. Счет длины кабеля и останова линии для его контроля и ремонта производит счетное устройство, выполненное на базе микропроцессорного модуля. Система управления линией централизованная, реверсивная, с бесступенчатым регулированием числа оборотов и автоматическим обеспечением величины натяжения кабеля.



Схематическое изображение линии ТЛРК



Линия ТЛРК в сборе



ПОУ - 2200



Стойки

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Типоразмер восстанавливаемого кабеля	мм	3*6-3*50
Минимальный диаметр барабана	мм	1200
Максимальный диаметр барабана	мм	2200
Максимальная скорость кабеля при перемотке	м/мин	70
Шаг раскладчика приёмного устройства	мм	25-62
Максимальный вес барабана с кабелем	кг	7000
Тип счётчика	Электронный, реверсивный	
Погрешность измерения	%	0,3
Габаритные размеры линии:		
- длина	мм	16275
- ширина	мм	3000
- высота	мм	1400
Масса	кг	5630
Потребляемая электроэнергия	кВт	18,5

По желанию заказчика линия комплектуется

ПЛ-2500	Поворотная платформа
ТР - 00.000	Траверса специальная

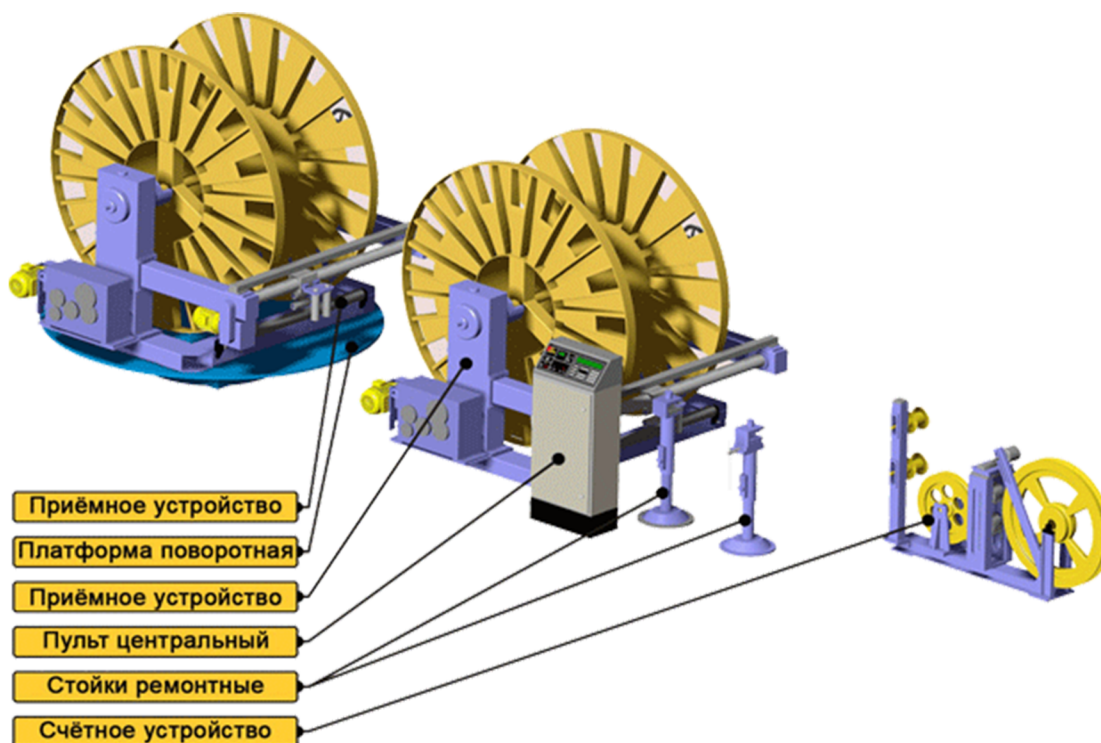
Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК с весом барабана до 15 тонн

Технологический комплекс по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК представляет собой комплекс механизмов и машин, предназначенных для выполнения технологических операций по определению дефектов погружного кабеля и их ликвидации.

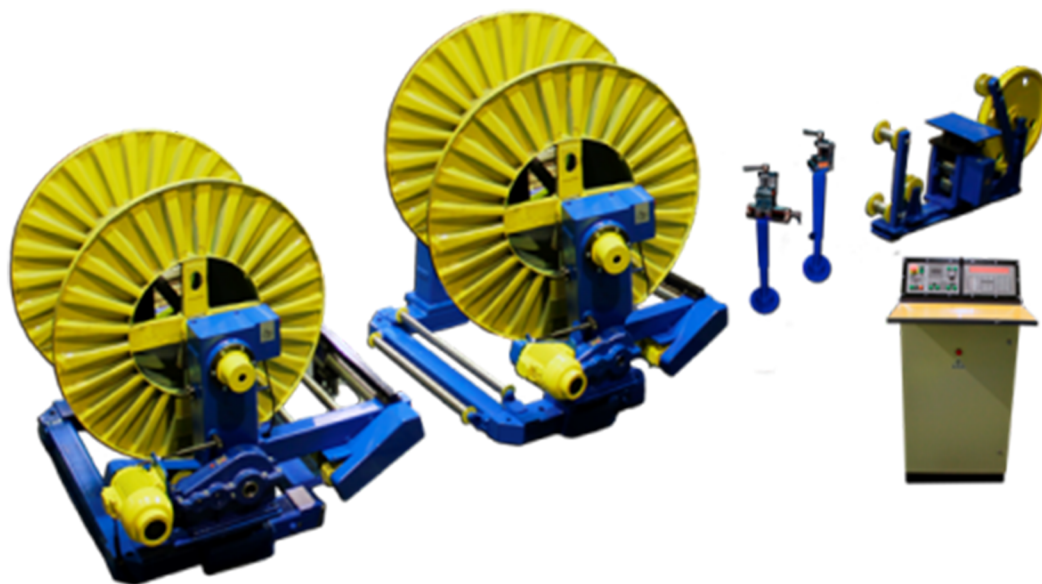
Отличительной особенностью предлагаемой линии является набор функций, позволяющих обеспечить осуществление полного цикла технологических операций по ремонту кабеля с барабанами весом до 15 тонн.

Основой для выполнения данной задачи является синхронизация работы двух приёмно-отдающих устройств, находящихся в активном состоянии. Устройство синхронизации выполнено на базе микропроцессорного модуля, обеспечивающего управление частотными приводами модели КЕВ. Алгоритм позволяет коммутировать работу приёмно-отдающих устройств, обеспечивая обратную связь между ними по токовым характеристикам (по натяжению). Использование встроенных резисторов позволят осуществлять торможение линии при наличии напряжения и задании скорости, равной нулю. Наличие встроенных тормозов позволяют осуществить гарантированное торможение линии при отключенном питании. Дополнительный блок управления осуществляет управление линией в наладочном режиме с каждого пульта приёмно-отдающего устройства, не используя панель центрального пульта.

Применение промышленных холодильников, встроенных в шкаф электрический и центральный пульт, обеспечивает работоспособность оборудования в условиях жаркого климата.



Схематическое изображение линии ТЛРК



Линия ТЛРК в сборе

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Типоразмер восстанавливаемого кабеля	мм	3*6-3*62
Минимальный диаметр барабана	мм	1600
Максимальный диаметр барабана	мм	2500
Максимальная скорость кабеля при перемотке	м/мин	70
Шаг раскладчика приёмного устройства	мм	16-62
Максимальный вес барабана с кабелем	кг	15000
Тип счётчика	Электронный, реверсивный	
Погрешность измерения	%	0,3
Габаритные размеры линии:		
- длина	мм	15275
- ширина	мм	3500
- высота	мм	1675
Масса	кг	6370
Потребляемая электроэнергия	кВт	34,4

Имеется возможность поставки линии ТЛРК работающей с барабанами весом до 15 тонн.

Дополнительная комплектация, поставляемая с линией по желанию заказчика.

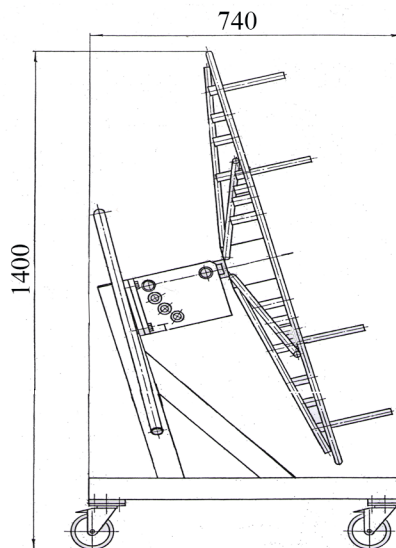
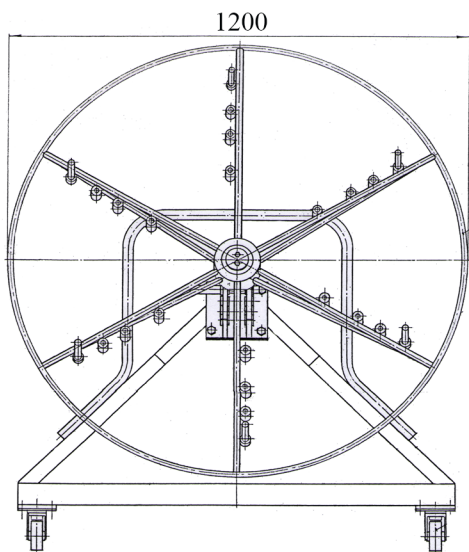
ПЛ-ПР-2500	Поворотная платформа приводная
ТР - 00.000	Траверса специальная

Тележка для намотки и перевозки удлинительей

Тележка предназначена для намотки и перевозки кусков удлинительей.

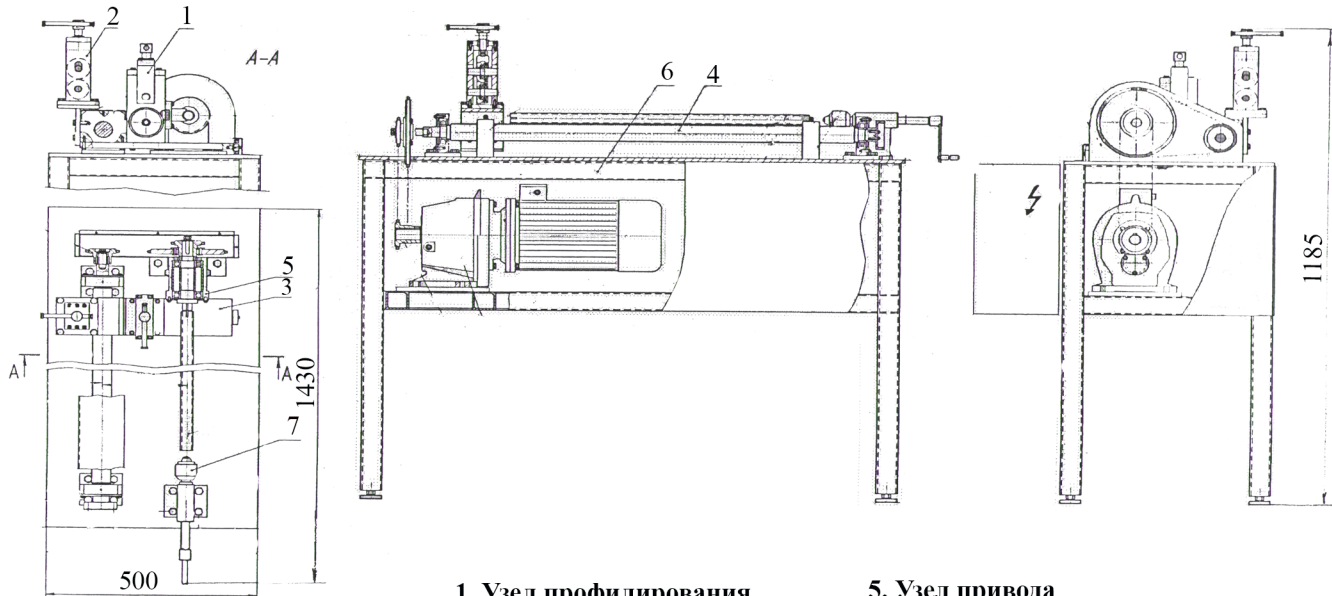
Тележка состоит из: основания, колеса намотки, поворотных колёс с тормозом.

Ось колеса для намотки удлинительей имеет возможность изменения угла наклона 15° , 30° , 45° .



Установка наложения брони УНБ-01

Установка наложения брони УНБ-01 предназначена для профилирования заготовки стальной брони применяемой для защиты сростков кабеля погружных установок.



- 1. Узел профилирования
- 2. Узел натяжения
- 3. Платформа
- 4. Опора с винтом

- 5. Узел привода
- 6. Стол
- 7. Узел центрирующий



Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Частота вращения оправки при наложении брони	об/мин	80
Линейная скорость ленты при наложении	мм/сек	158
Наружный диаметр оправки	мм	28
Ширина формирующей ленты	мм	10
Число витков ленты при длине намотки 800 мм	мм	106,5
Шаг намотки ленты на оправку	мм	6,25
Расход металлической ленты при длине намотки на оправку 800 мм	мм	9480
Фактическая длина намотки ленты на оправку	мм	750
Напряжение питающей цепи, частота	В/Гц	380/50
Напряжение цепей управления	В	24
Привод установки наложения брони	кВт	мотор-редуктор N=2,2
Масса	кг	245



Линия намотки кабельных удлинителей ЛНКУ-01

Линия намотки кабельных удлинителей ЛНКУ-01 предназначена для намотки в бухту заготовок удлинителей кабельных линий.

Линия состоит из отдающего неприводного устройства и установки намотки кабеля.

По желанию заказчика линия комплектуется счётчиком метража.



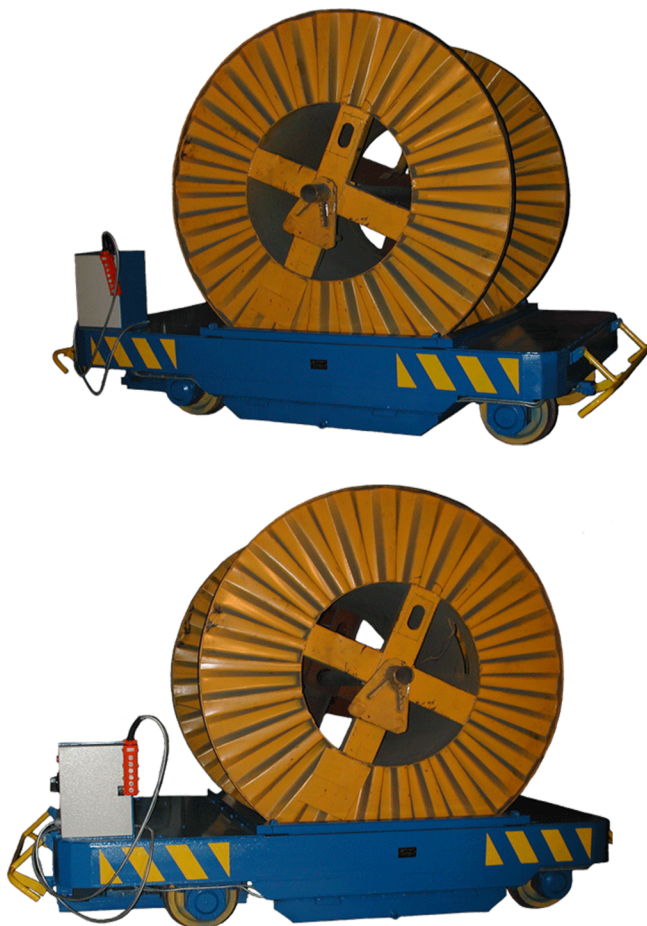
Линия ЛНКУ-01

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Максимальный диаметр барабана	мм	2200
Типоразмер кабельных удлинителей	мм	3*6...3*50
Напряжение питающей сети	В/Гц	380/50
Привод барабана:		
мотор-редуктор	NMRV 110N=1,1 кВт, n вых=11,3 об/мин, i=80 M=588	
Габаритные размеры:		
- длина	мм	6170
- ширина	мм	2660
- высота	мм	1465
Масса	кг	850

Тележка для перемещения барабана Т-2

Тележка для перемещения барабана Т-2 служит для перемещения барабанов с намотанным кабелем по рельсовому пути. По желанию заказчика тележка перемещения барабана Т-2 комплектуется токоизолирующими проставками.



Тележка Т-2

Технические характеристики

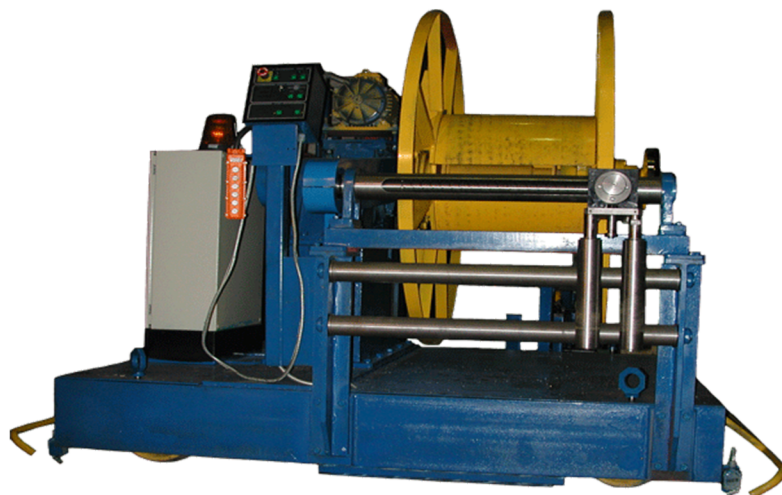
Наименование	Единицы измерения	Значение
Используемые барабаны	№№	16...22
Привод	двигатель переменного тока	
Пуск и остановка	кнопочный	
Скорость перемещения	м/мин	8...10
Максимальная грузоподъёмность	т	10
Ширина колеи	мм	900
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2900
- ширина	мм	1500
- высота	мм	484
Масса	кг	1290

Приёмное передвижное устройство намотки отбракованного кабеля

Устройство приемное передвижное ППУ-1

Устройство приёмное передвижное модели ППУ-1 предназначено для наматывания отбракованных кусков кабеля, полученных в результате проведения ремонтных операций в стационарных условиях с использованием линий по ремонту погружного кабеля ТЛРК.

Установка смонтирована на передвижной платформе с механическим приводом. Намотка производится на одинарный цанговый барабан. По окончании намотки бухта обвязывается проволокой, фиксируется грузоподъёмным механизмом и после отсоединения съёмной реборды барабана, снимается. Раскладчик предназначен для равномерной укладки кабеля на цанговый барабан. Устройство снабжено системой экстренного торможения привода перемещения ППУ-1 при наезде его на препятствие. В устройстве присутствует звуковой и световой сигнал, сопутствующий его перемещению.



Устройство ППУ-1

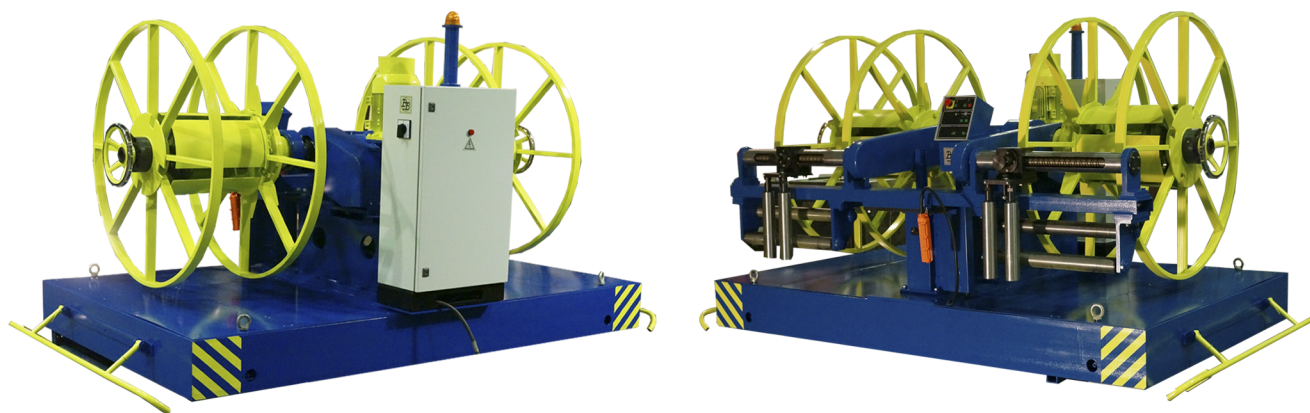
Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Количество цанговых барабанов	шт	1
Шаг раскладки	мм	40
Скорость перемещения устройства	м/мин	15
Максимальная намотка кабеля в бухту	м/мин	60
Максимальная грузоподъёмность	кг	1250
Ширина колеи	мм	1200
Габариты бухты:		
- максимальный диаметр	мм	1350
- минимальный диаметр	мм	420
- ширина	мм	500
Габаритные размеры устройства:		
- длина	мм	2240
- ширина	мм	1790
- высота	мм	1965
Масса	кг	2810

Устройство приемное передвижное ППУ-2

Устройство приёмное передвижное модели ППУ- 2 предназначено для наматывания отбракованных кусков кабеля, полученных в результате проведения ремонтных операций в стационарных условиях с использованием линий по ремонту погружного кабеля ТЛРК.

Конструкция устройства аналогично модели ППУ-1 и отличается наличием двух цанговых барабанов. При этом кинематическая схема устройства ППУ-2 позволяет осуществлять вращение только того барабана, на который производится намотка и укладка отбракованного кабеля.



Устройство ППУ-2

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Количество цанговых барабанов	шт	2
Шаг раскладки	мм	40
Скорость перемещения устройства	м/мин	15
Максимальная намотка кабеля в бухту	м/мин	60
Максимальная грузоподъёмность	кг	2500
Ширина колеи	мм	1200
Габариты бухты:		
- максимальный диаметр	мм	1350
- минимальный диаметр	мм	420
- ширина	мм	500
Масса	кг	3100
Габаритные размеры устройства:		
- длина	мм	2600
- ширина	мм	1790
- высота	мм	1965
- ширина колеи	мм	1200

Платформа поворотная ПЛ-2500

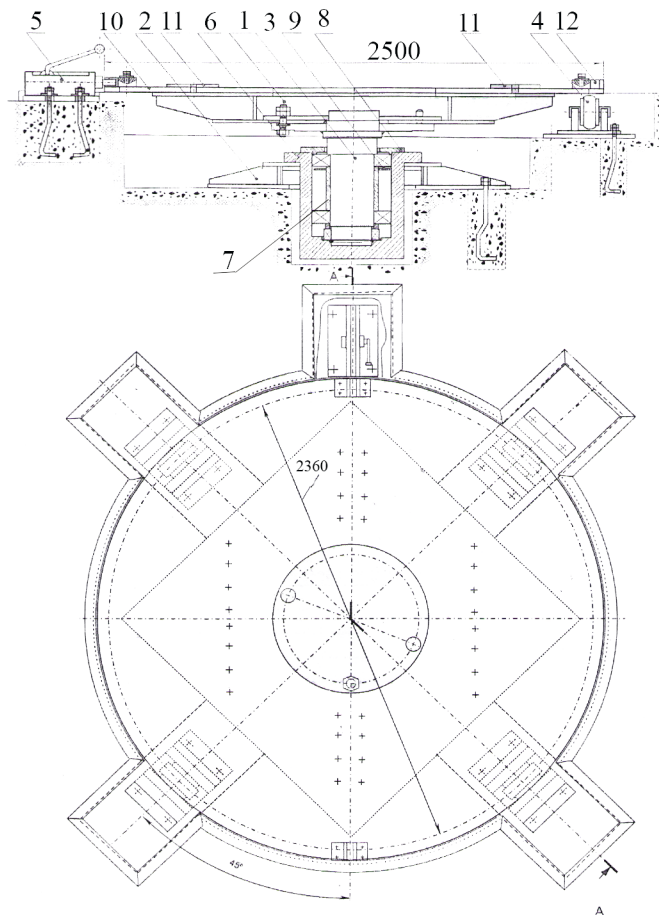
Платформа поворотная ПЛ-2500 является устройством, позволяющим осуществить поворот приёмно-отдающего устройства ПОУ-2200 на 360 ° для устранения перекрутов ремонтируемого кабеля. Уровень плоскости поворотного круга расположен на уровне пола.

Конструкция платформы обеспечивает возможность крепления устройства ПОУ-2200 к платформе. Предусмотрена фиксация поворотного круга в двух рабочих взаимно перпендикулярных положениях.

Привод вращения платформы с ПОУ-2200 осуществляется вручную. Платформа поворотная имеет поддерживающие ролики, расположенные по периметру.

Ось платформы находится ниже уровня пола. Установка и монтаж всего механизма в сборе производится в заранее подготовленный приямок, согласно плана фундамента.

Платформа поворотная может входить в состав технологического комплекса по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК.



- | | | |
|------------------|---------------------|----------------------|
| 1. Рама | 5. Фиксатор | 9. Поддон |
| 2. Основание | 6. Стакан | 10. Пластина |
| 3. Ось | 7. Втулка распорная | 11. Планка |
| 4. Опорный ролик | 8. Крышка | 12. Гнездо фиксатора |

Технические характеристики

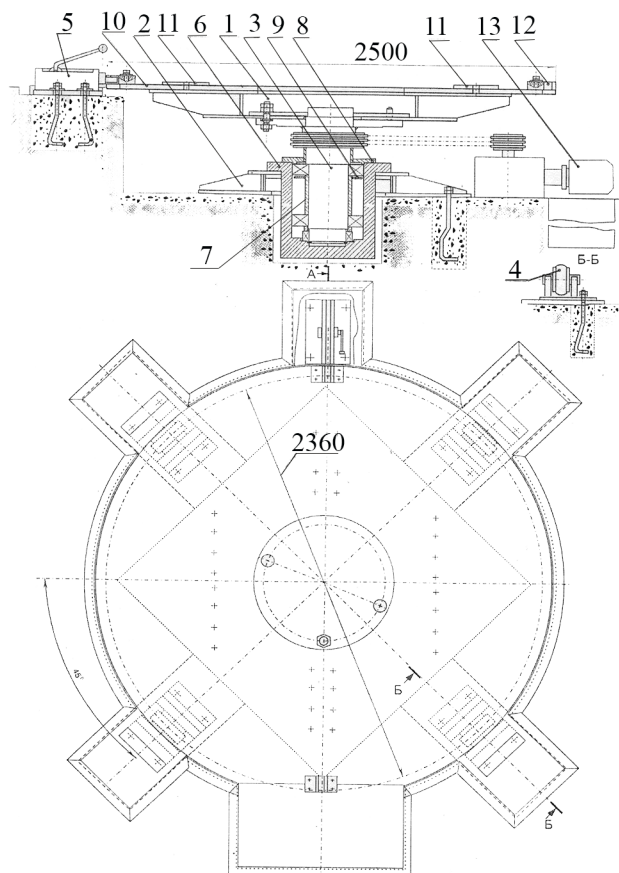
Наименование	Единицы измерения	Значение
Диаметр поворотного круга платформы	мм	2500
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2870
- ширина	мм	2870
- высота	мм	960
Масса	кг	3200
Максимальная грузоподъёмность	т	10



Платформа поворотная ПЛ-2500

Платформа поворотная приводная ПЛ-ПР-2500

Платформа поворотная приводная ПЛ-ПР-2500 является устройством, позволяющим осуществить поворот размещенного на ней устройства ПОУ-2200 на 360° для устранения перекрутов ремонтируемого кабеля. Уровень плоскости поворотного круга расположен на уровне пола. Конструкция платформы обеспечивает возможность крепления устройства к платформе. Предусмотрена фиксация поворотного круга в двух рабочих взаимно перпендикулярных положениях. Вращение платформы с устройством осуществляется мотор - редуктором. Платформа поворотная имеет поддерживающие ролики, расположенные по периметру. Механизм вращения платформы находится ниже уровня пола. Установка и монтаж всего механизма в сборе производится в заранее подготовленный приямок, согласно плану фундамента. Платформа поворотная приводная ПЛ – ПР – 2500 может входить в состав технологического комплекса по ремонту кабельных линий установок электроцентробежных насосов ТЛРК.



1. Рама
2. Основание
3. Ось
4. Опорный ролик
5. Фиксатор
6. Стакан
7. Втулка распорная
8. Крышка
9. Поддон
10. Пластина
11. Планка
12. Гнездо фиксатор
13. Мотор-редуктор

Технические характеристики

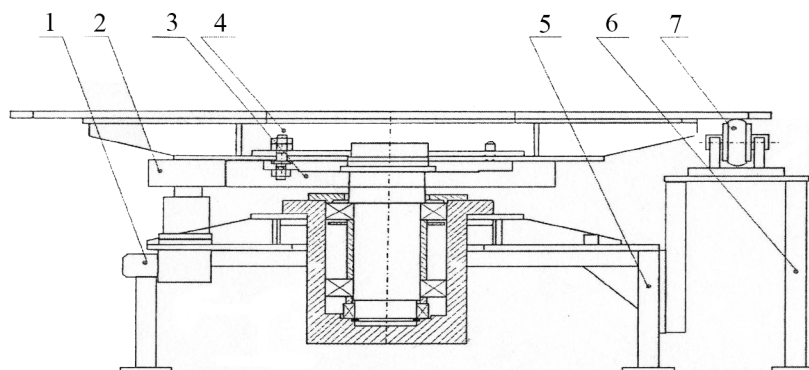
Наименование	Единицы измерения	Значение
Диаметр поворотного круга платформы	мм	2500
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2870
- ширина	мм	2870
- высота	мм	960
Масса	кг	3300
Максимальная грузоподъемность	т	10
Привод платформы	мотор-редуктор N=0.55 кВт	

Платформа поворотная приводная ПР-ПЛП

Платформа поворотная приводная ПР-ПЛП является устройством, позволяющим осуществить поворот устройства, размещенного на ней, на предусмотренный конструкцией угол 360°, с возможной фиксацией любого желаемого угла за счёт торможения двигателя мотор-редуктора.

Платформа поворотная ПР-ПЛП базируется на металлическом каркасе.

Уровень плоскости поворотного круга платформы поворотной расположен на высоте 1038 мм от пола. Платформа поворотная имеет четыре поддерживающих опорных ролика, расположенные по её периметру.



- 1. Привод
- 2. Шестерня
- 3. Колесо зубчатое
- 4. Платформа поворотная

- 5. Стол несущий
- 5. Кронштейн
- 7. Ролики поддерживающие

Технические характеристики

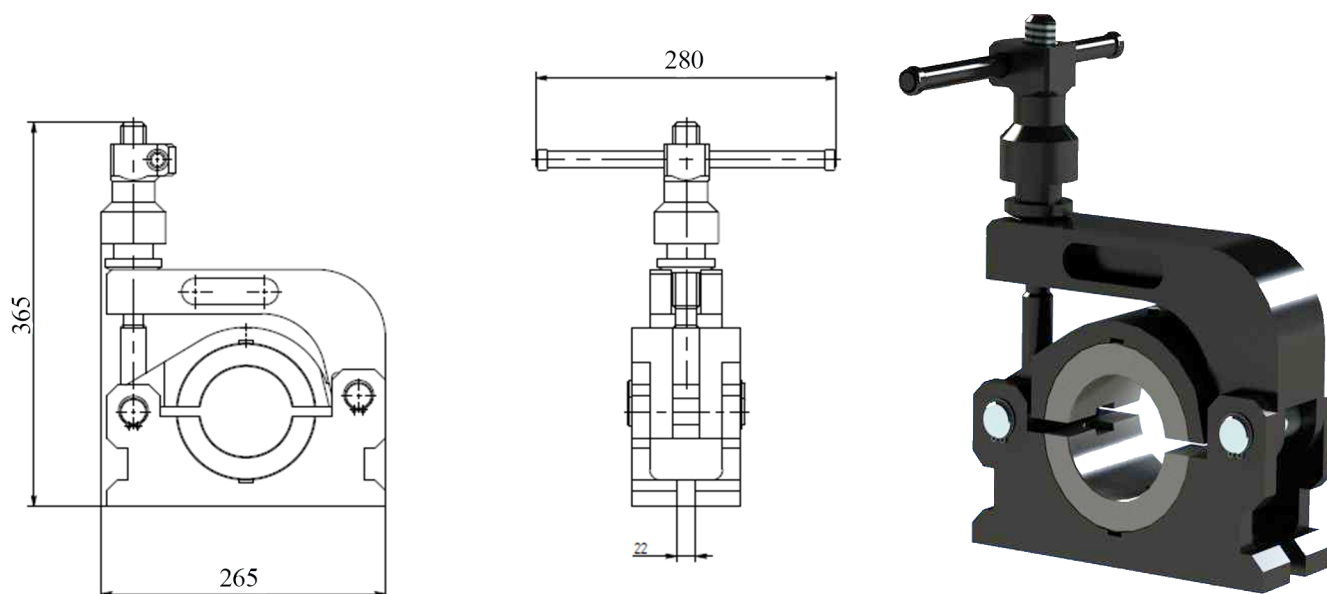
Наименование	Единицы измерения	Значение
Диаметр поворотного круга платформы	мм	2500
Максимальная грузоподъёмность	т	10
Привод вращения платформы	кВт	мотор-редуктор N=0,37
Число оборотов круга стола поворотной платформы	об/мин	1
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2585
- ширина	мм	2585
- высота	мм	1038
Масса	кг	4435

Оснастка вспомогательная для ремонта ПЭД и ЭЦН

Тиски фрикционные ТФ-130

Тиски фрикционные ТФ-130 предназначены для зажима деталей различных диаметров при разборке и сборке насосов, исключая их деформацию. Применяются вместе с комплектом сменных вкладышей.

Корпусные детали тисков изготовлены из стали. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости на 360°.



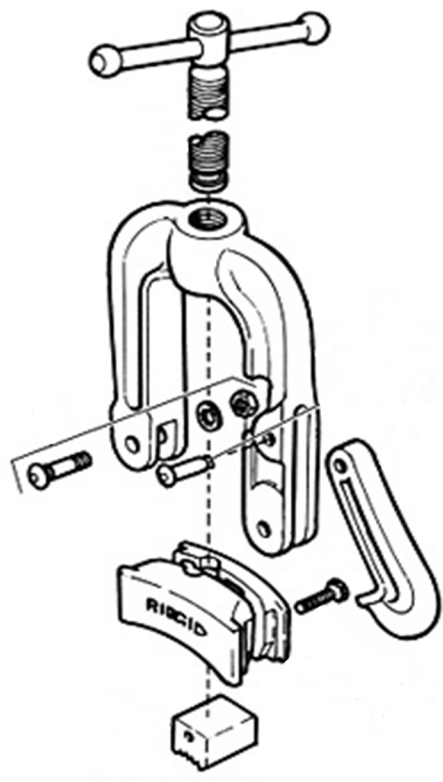
Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Максимальный крутящий момент, удерживающий закреплённую деталь 114 мм от поворота вокруг оси при зажатии в алюминиевых вкладышах	Н*м (кгс*м)	4000(400)
Диаметр вкладышей	мм	86,92,95,103,114, 130 (или любой под заказ до диаметра 130)
Вес	кг	30

Тиски RIDGID

Верстачные откидные трубные тиски RIDGID применяются для фиксации корпусов электроцентробежных насосов (ЭЦН) и погружного электродвигателя (ПЭД) при проведении операции их разборки и сборки.

Надёжная конструкция из чугуна обеспечивает долговечность тисков. Губки из легированной стали делают захват трубы очень надёжным. Возможность приобретения и замены прижимных губок дает возможность увеличить срок службы трубных тисков. Конструкция основания позволяет переставить верхнюю прижимную раму, при этом меняется направление откидывания слева направо или справа налево.



Тиски состоят из:

- основание откидных тисков;
- верхняя прижимная рама;
- прижимной винт;
- замок верхней рамы - крюк;
- подвижная планка верхней прижимной рамы;
- гибочные ролики (ролик);
- сменные прижимные губки;
- штифты и болты крепления деталей;



Модель	Максимальный диаметр, дюйм	Максимальный диаметр, мм	Вес, кг
21	1/8-2	10-60	4,0
22	1/8-2 1/2	10-76	6,0
23	1/8-3	10-89	9,0
25	1/8-4	10-114	12,5
27	1/8-6	10-168	29,5

Оборудование для работы на скважине

Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2200

Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2200 предназначена для механизированной перематки кабеля при проведении спускоподъёмных операций на скважинах с погружными центробежными насосами в нефтяной и газовой промышленности.

Оборудование рассчитано на использование совместно с кабелями КППП сечением от 3×10 до 3×35 мм². Диаметры применяемых катушек от 1400 до 2200 мм и весом до 7 тонн. Установка рассчитана на продолжительный режим работы от сети трёхфазного переменного тока частотой 50 Гц и напряжением 380 В.

Эксплуатируется при температуре от - 40 до +45 градусов С. Возможно поставка оборудования, работающего от сети переменного тока частотой 60 Гц и напряжением 460 вольт.

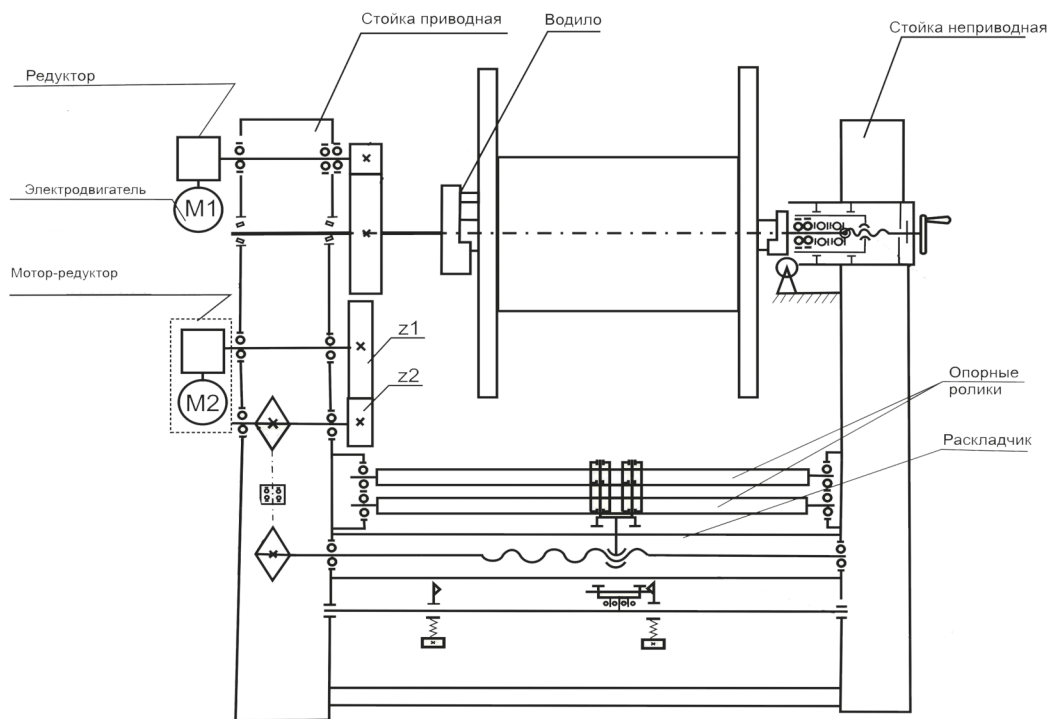
Установка смонтирована на салазках. В состав установки входят: основание, привод вращения барабана, расположенный на приводной стойке; раскладчик с регулируемой величиной перемещения каретки и стойка неприводная с подвижной пинолью.

Привод вращения барабана состоит из мотор-редуктора и открытой зубчатой передачи. Привод раскладчика состоит из мотор-редуктора, передающего вращение на пару сменных шестерён и через цепную передачу на винт раскладчика.

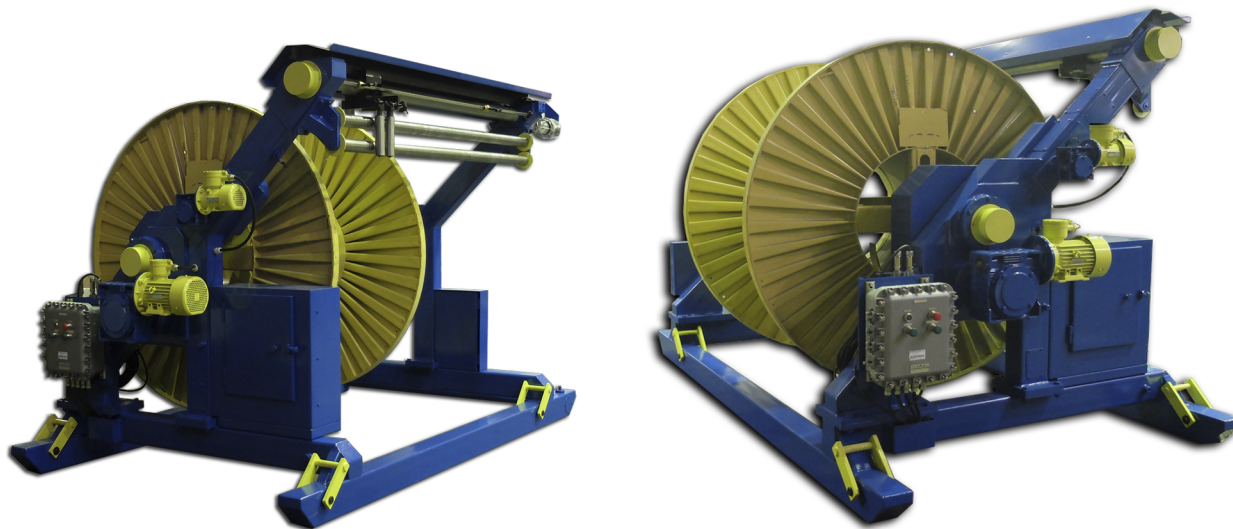
Привод раскладчика реверсивный.

Настройка шага раскладки осуществляется подбором пары сменных шестерён $z1$ и $z2$. Точные величины шага раскладки соответствуют типам перематываемого кабеля и оговариваются в техническом задании при заказе оборудования.

Раскладчик работает только при подъёме кабеля.



Простота конструкции обеспечивает исключительную надёжность и долговечность устройства. Номинальная скорость перематки кабеля составляет 15 м/мин. Установка барабана осуществляется на закладной оси. Установка снабжена дистанционным пультом управления, позволяющим управлять установкой на расстоянии 30 метров. Всё электрооборудование выполнено во взрывобезопасном исполнении. Кабель питания и кабель дистанционного пульта управления имеют бензозащитное исполнение.



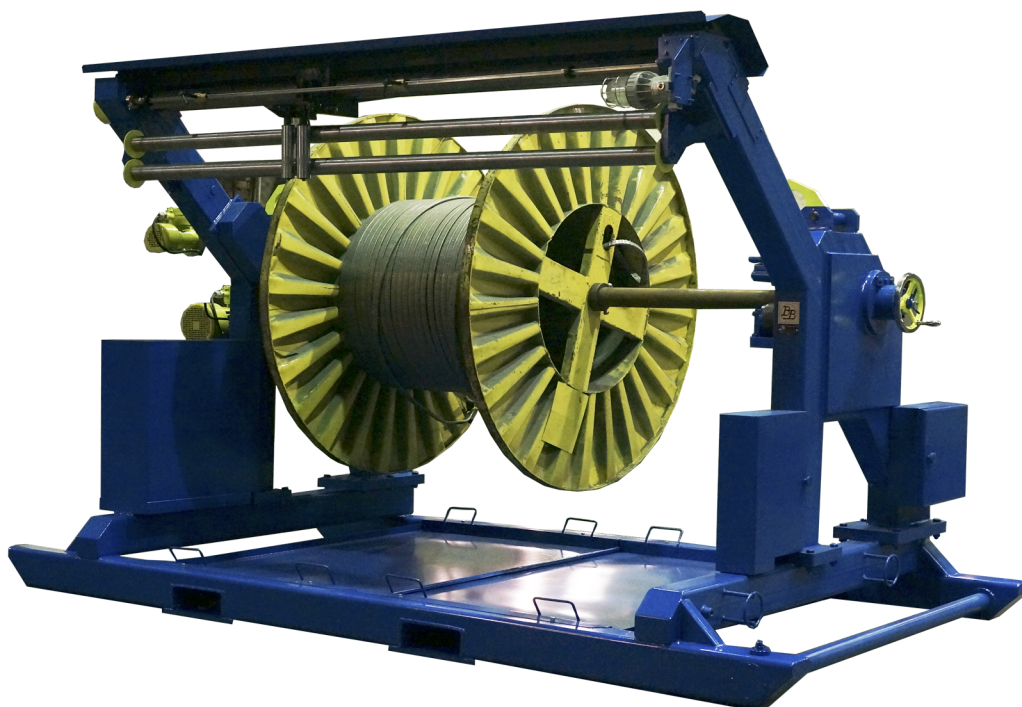
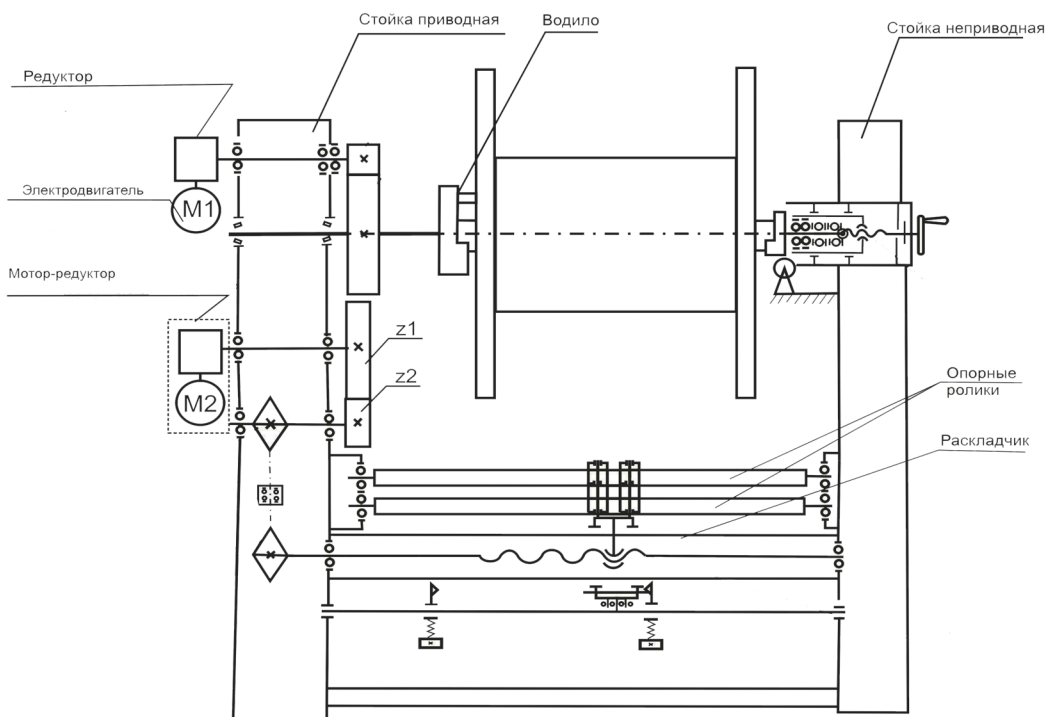
ПОС4-2200

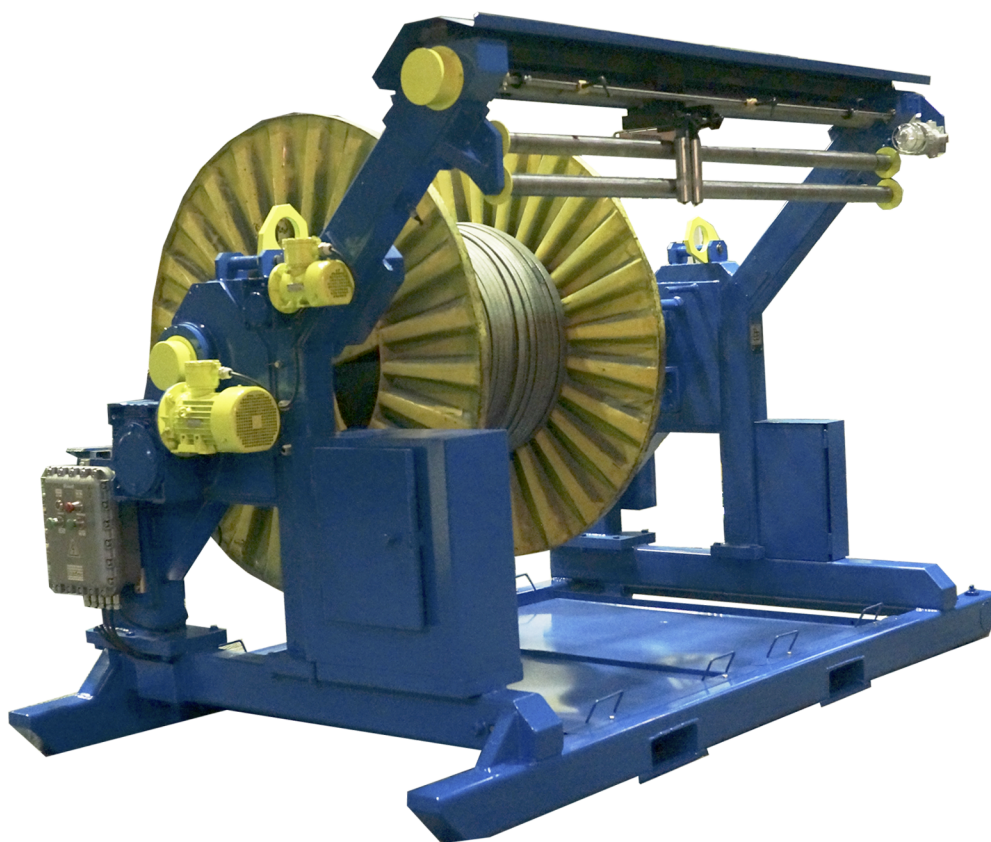
Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Максимальный диаметр барабана	мм	2200
Максимальная ширина барабана	мм	1200
Диаметр отверстия под закладную ось	мм	105
Максимальный вес барабана с кабелем	т	7
Привод вращения барабана (мощность)	кВт	3,0
Максимальная скорость приёма-отдачи	м/мин	15
Тип настройки шага раскладчика		сменные шестерни
Шаг раскладки	мм	13,16,21,33,42 (по заявке заказчика)
Мощность привода раскладчика	кВт	0,25
Габаритные размеры:		
- длина	мм	3310
- ширина	мм	2200
- высота	мм	2335
Масса	кг	2200

Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2500

Установка приёма и отдачи кабеля на скважине ПОС4-2500 предназначена для проведения работ по приёму и отдачи электрокабеля при монтаже (демонтаже) установок УЭЦН непосредственно на скважине. Конструкция установки аналогична ПОС4-2200. По желанию заказчика комплектуется поддонами для сборки нефтепродуктов. От модели ПОС4-2200 отличается усиленной конструкцией, позволяющей работать с барабанами диаметра до 2500 мм и шириной до 1710 мм.




ПОС4-2500

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Максимальный диаметр барабана	мм	2500
Максимальная ширина барабана	мм	1750
Диаметр отверстия под закладную ось	мм	105
Максимальный вес барабана с кабелем	кг	15000
Привод вращения барабана (мощность)	кВт	3,0
Максимальная скорость приёма-отдачи	м/мин	15
Тип настройки шага раскладчика		сменные шестерни
Шаг раскладки	мм	33,38,42,2,44,5 (по заявке заказчика)
Мощность привода раскладчика	кВт	0,37
Габаритные размеры:		
- длина	мм	3860
- ширина	мм	2200
- высота	мм	2435
Масса	кг	2540

Специальное оборудование

Приемное устройство ТПУ - 3250

Устройство приёмное марки ТПУ - 3250 предназначено для намотки ДТБ (длинномерных труб в бухтах) на съёмный транспортный барабан, в процессе их изготовления. Устройство приёмное состоит из рамы, на которой установлены стойки приводной и неприводной пиноли. Стойка приводная состоит из привода вращения барабана, приводной пиноли, тормоза и привода перемещения пиноли. Стойка неприводная состоит из неприводной пиноли и привода её перемещения. На раме установлены шарниры с редукторами и рычагами подъёма и опускания барабана. Перед приёмником на отдельном фундаменте установлен раскладчик.

Порядок работы ТПУ-3250

Пустой барабан своим ребордами ставится на ролики подъёмников, (перемещением которых достигается соосность пинолей и барабана).

Выдвижением пинолей барабан фиксируется на полуосях и пальцах водила.

Ролики подъёмников отводятся в нижнее положение.

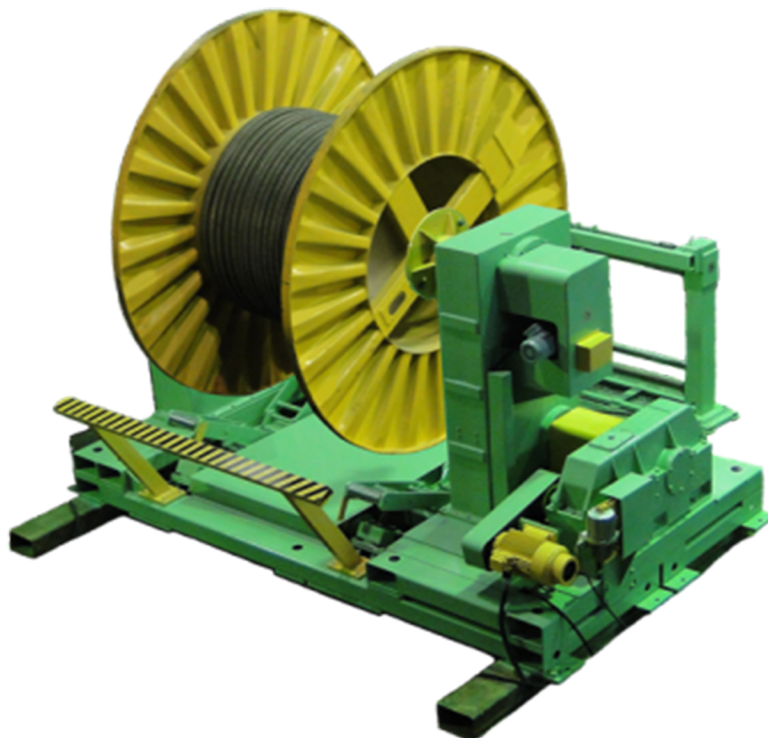
Наматываемая труба после узла регулирования скорости и предварительного торможения заправляется на ступице барабана.

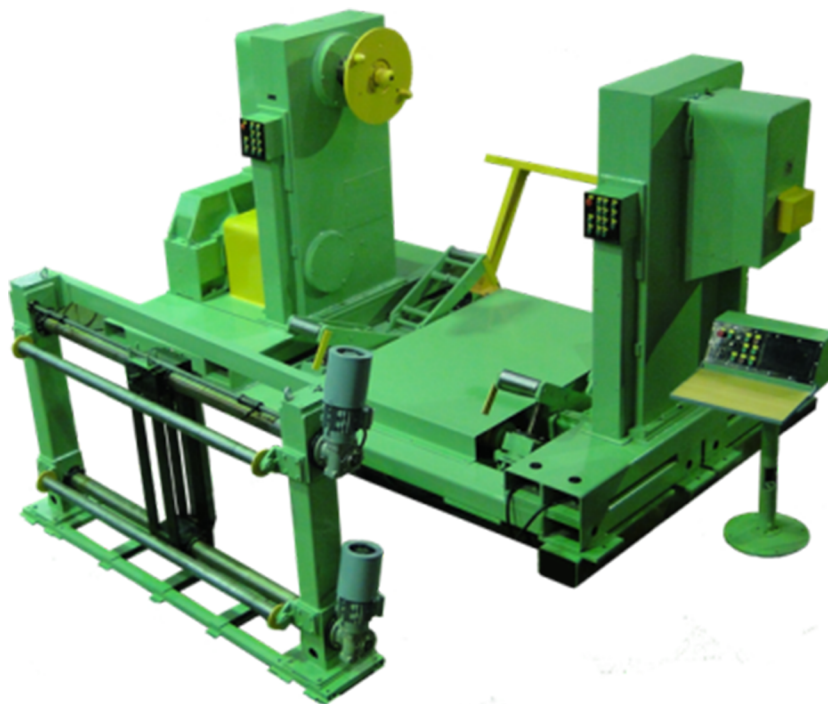
Устройство запускается в работу. Частота вращения барабана задаётся регулятором скорости, а шаг раскладки устанавливается на пульте управления и синхронизируется с частотой вращения барабана.

По окончании намотки необходимого количества трубы устройство останавливается.

Конец трубы фиксируется, ролики поднимаются до упора в реборды барабана.

Полуоси и пальцы водила выводятся из зацепления с барабаном, барабан снимается с устройства.





Устройство ТПУ-3250

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Диаметры наматываемых труб	мм	24,4;31,75;33,5;38,1; 44,5;50,8;60,3
Толщина стенки	мм	2,6...4,5
Характеристика устанавливаемых барабанов:		
- диаметр щеки	мм	2616...3250
- ширина	мм	1660...1778
- максимальная масса брутто	т	20
Максимальная скорость намотки	м/мин	20
Электродвигатель (мощность)	кВт	11
Габаритные размеры (без раскладчика):		
- длина	мм	2820
- ширина	мм	4470
- высота	мм	2410
Габаритные размеры раскладчика:		
- длина	мм	2410
- ширина	мм	2750
- высота	мм	1500
Масса (без раскладчика и шкафа управления)	кг	7300
Масса раскладчика	кг	915

Приёмно-отдающее устройство ПОУ-3550 Предназначено для приёма и отдачи полимерно-армированного трубопровода марки ТГ 140/180-100.

Приёмно-отдающее устройство состоит из: рамы несущей выполненной в виде платформы санного типа, привода вращения барабана, раскладчика, пульта управления и дизель-генераторной установки.

Приёмно-отдающее устройство имеет автономное электропитание, осуществляемое от дизель-генераторной установки. Предусмотрена возможность подключения устройства к внешнему источнику питания. Всё электрооборудование выполнено во взрывопожаробезопасном исполнении.

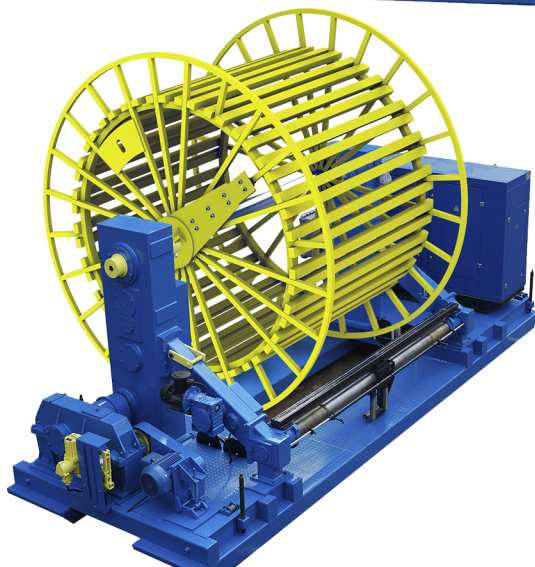
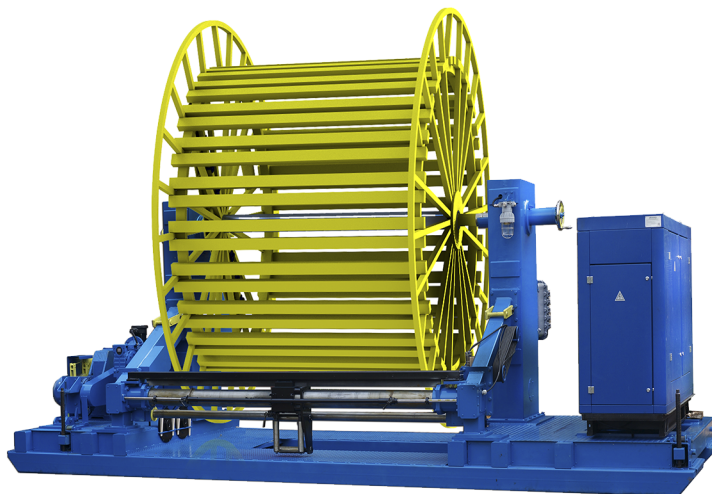
Вращение барабана осуществляется мотор-редуктором и набором сменных шестерён, позволяющих осуществлять намотку и размотку полимерной армированной трубы на разных скоростях.

Раскладка трубы осуществляется приводом механизма раскладчика, имеющего автономный привод и позволяющее обеспечить постоянный шаг раскладки при различных угловых скоростях вращения барабана.

При работе на неустойчивых грунтах и для увеличения устойчивости приёмно-отдающего устройства в рабочем положении рама оснащена четырьмя выдвижными опорами.

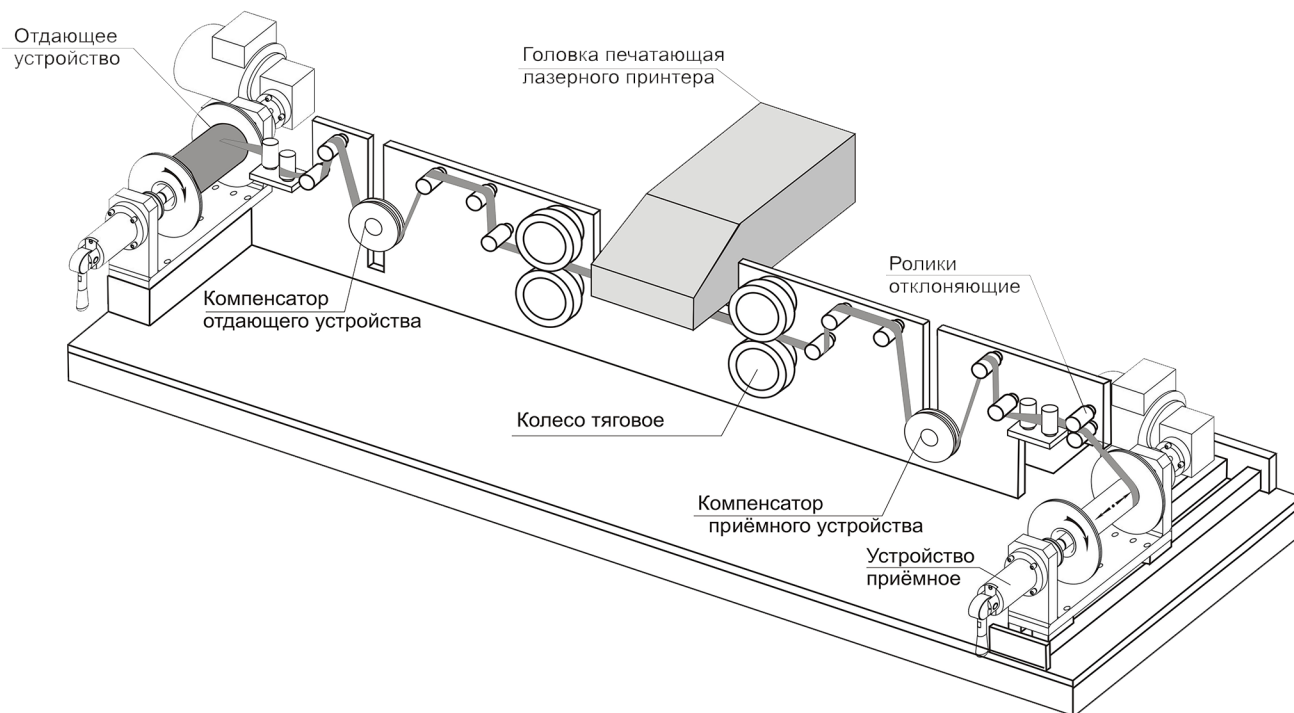
Удержание привода вращения барабана в режиме «СТОП» происходит электрогидравлическим тормозом, установленным на валу электродвигателя.

Управление устройством осуществляется как с пульта управления, который установлен на раме несущей, так и при помощи дистанционного пульта управления.



Установка маркировки ленты УМЛ-01

Установка маркировки ленты УМЛ-01 предназначена для перемотки и маркировки бумажной ленты, используемой в качестве маркировочной ленты силовых погружных кабелей. Система управления линией - централизованная, реверсивная, с бесступенчатым регулированием числа оборотов и автоматическим обеспечением величины натяжения ленты



Установка УМЛ-01

Технические характеристики

Наименование	Единицы измерения	Значение
Размеры используемых катушек:		
- диаметры обечайки катушки	мм	60-80
- диаметры реборды катушки	мм	180-200
Ширина обечайки	мм	158-180
Максимальная ширина катушки	мм	168-188
Диаметр посадочного отверстия под катушку	мм	11
Скорость ленты при перемотке	м/мин	0-60
Шаг раскладки	мм	3...7
Привод вращения барабана приёмного устройства	кВт	мотор-редуктор N=0,18
Привод вращения отдающего устройства	кВт	мотор-редуктор N=0,18
Привод тягового колеса	кВт	мотор-редуктор N=0,18
Маркировочное оборудование		лазерный принтер Video Jet 3020
Потребляемая электроэнергия установкой в целом	кВт	0,54
Габаритные размеры:		
- длина	мм	1825
- ширина	мм	817
- высота	мм	1276
Масса	кг	495



Установка УМЛ-01

Линия утилизации погружного кабеля

Линия утилизации погружного кабеля предназначена для разделки и разделения по фракциям погружного кабеля с целью его дальнейшей переработки и утилизации. Линия состоит из отдающего устройства, механизма разделки кабеля и приёмного устройства.

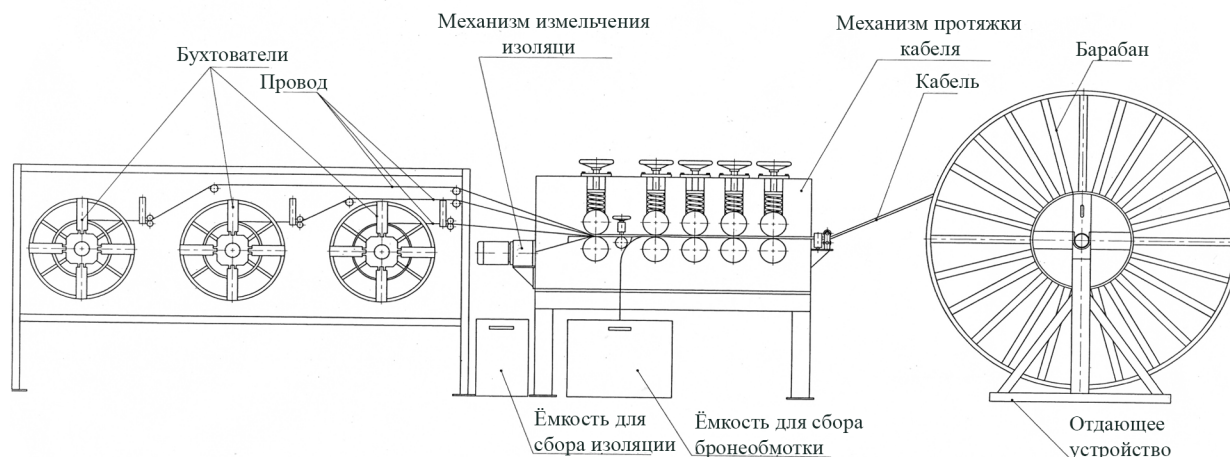
Отдающее устройство - пассивное неприводное. Установка барабана с максимальным диаметром 2200 мм с фиксацией на закладной оси, осуществляется цеховыми подъёмно-транспортными механизмами.

Механизм разделки кабеля состоит из узлов направляющих, тянущих, разделочных роликов и механизма гранулирования изоляции кабеля.

Приёмное устройство обеспечивает приём медных жил на три цанговых барабана с независимыми приводами вращения. Укладка медных жил на цанговые барабаны осуществляется раскладчиками, привода которых согласовываются с соответствующими приводами вращения барабанов. Шаг раскладки устанавливается оператором.

Регулировка числа оборотов цангового барабана в наладочном режиме осуществляется оператором по скорости. В рабочем режиме - по натяжению. Величина натяжения задаётся оператором на каждом барабане отдельно.

Отходы брони погружного кабеля и гранулированные отходы изоляции, собираются в контейнеры и транспортируются для дальнейшей их переработки.





**171164, Россия, Тверская обл.,
г. Вышний Волочёк, ул. Двор фабрики
«Пролетарский Авангард», д.12**

Тел/факс (48233) 2-28-47

www.volmash.pf

e-mail: info.volmash@inbox.ru